



KP1637V

FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund

Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки	
Применение	подходит в качестве усилителя адгезии	
Подсушка	быстро	
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение	
Жаростойкость	Пластина после мехобработки (дробе- или пескоструйная): толщина сухой пленки 20 мкм при 180-220 °C (температура объекта) продолжительность воздействия: 5-10 минуты	
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь	

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Поливинилбутираль	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 55-65 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,95-1,10 g/ml	теоретический
Сухой остаток	34-35 %	теоретический
Объемный сухой остаток	18,5-19,5 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1637VRU735.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 18 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	KP1637V Толщина сухой пленки 20 мкм

**KP1637V****FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund**

Указание по использованию	Финишный слой UR1044G Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0400 Толщина сухой пленки 50 мкм	
Разбавитель	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Время «жизни» композиции	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 4000424	
Пневматическое нанесение	от 10 °C до 25 °C	
Валик/кисть	вязкость при поставке	
Расход материала	Вязкость при поставке	
Отверждение под действием температуры	без потерь при нанесении 100-110 г/м ² толщина слоя 20 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	возможно до 180 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания «до отлипа»	Через 25 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	Через 90 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Очистка рабочих инструментов	после 3 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
	Растворитель EFD 400424	

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.