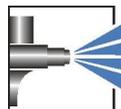

**FREIOPLAST-Hydro-Klarlack**  
**WL1507MRA999**

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rivestimento monocomponente diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ Essiccazione forzata possibile</li> <li>■ Asciugatura superficiale rapida</li> </ul>																						
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina acrilica/poliuretanic</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>incoloro</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 33-37 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>7,0-7,8</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,0-1,1 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>31,5-35,5 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>285-305 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>130-140 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WL1507MRA999</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/poliuretanic	■ Colore	incoloro	■ Brillantezza visuale	Opaco	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 33-37 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	7,0-7,8	■ Densità determinazione teorica	1,0-1,1 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	31,5-35,5 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	285-305 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	130-140 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 40 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WL1507MRA999
■ Base del legante	Combinazione di resina acrilica/poliuretanic																						
■ Colore	incoloro																						
■ Brillantezza visuale	Opaco																						
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 33-37 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	7,0-7,8																						
■ Densità determinazione teorica	1,0-1,1 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	31,5-35,5 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	285-305 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	130-140 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 40 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WL1507MRA999																						
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ secondo indicazione del cliente</li> <li>■ Fondo</li> </ul>																						
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>																						
<b>Proposta di configurazione</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>secondo indicazione del cliente</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice di finitura</td> <td>WL1507MRA999 Lo spessore del film secco 60 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	secondo indicazione del cliente	■ Vernice di finitura	WL1507MRA999 Lo spessore del film secco 60 µm																		
■ Substrato	secondo indicazione del cliente																						
■ Vernice di finitura	WL1507MRA999 Lo spessore del film secco 60 µm																						
<b>Prove meccaniche</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Lavorazione e applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.  Lo spessore del film secco non deve superare i 70 µm - pericolo di bolle di reazione.</li> <li>■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C</li> </ul>																						



## FREIOPLAST-Hydro-Klarlack WL1507MRA999

	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Rullatura / verniciatura	con viscosità di fabbrica
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Indurimento</b>	■ Essiccazione all'aria	con 20 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 45 min (Grado di essiccazione 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 4 ore (Grado di essiccazione 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 7 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 80°C
<b>Durata di stoccaggio</b>	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.	
		Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
<b>Note speciali</b>	■ <b>EFD-Info</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111
	■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.  Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica