



UR1955G_HU0061 EFDEDUR-Vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Applicazione	per l'impiego all'interno e all'esterno
Resistenza a luce e agenti atmosferici	ottimo

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica		
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta		
Brillantezza	Altamente lucido	75-95 GU, angolo 20°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	Tempo di flusso 80-100 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
Peso specifico	1,0-1,2 g/ml dopo aggiunta di indurente		Teorico
Corpi solidi	51-59 % dopo l'aggiunta di indurente		Teorico
Contenuto solido volumetrico	42-45 % dopo aggiunta di indurente		Teorico

Prodotto di riferimento I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1955GRA911.

Durata di stoccaggio nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio	
	Fondo	ER1912M Rapporto di miscelazione 5:1 HE0052 Spessore film secco 70-90 µm	
	Vernice di finitura	UR1955G Rapporto di miscelazione 5:1 HU0061 Spessore film secco 40-50 µm	



UR1955G_HU0061

EFDEDUR-Vernice

Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0061	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5:1 Parti del volume 3,66:1	
Diluizione	Diluizione EFD 400320	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 4 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura Airless	viscosità di mandata Ugello 0,28-0,33 mm Angolo 40° Pressione materiale 150 bar	
Spruzzatura Airmix	con viscosità di fabbrica ugello 0,28-0,33 mm angolo 40° pressione del materiale 80-100 bar Pressione di nebulizzazione 3-4 bar	
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore, impostare su 18-22 sec / DIN 53211 4 mm Tazza di scarico Ugello 1,8 mm Pressione di spruzzo 3-4 bar	
Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 120-135 g/m ² spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione fuori polvere	dopo 45 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 8 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 20 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura dopo 0,5 h / temperatura ambiente ca. 20 °C.

Note

Info EFD Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.



UR1955G_HU0061 EFDEDUR-Vernice

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.