
FREIOPLAST-hidro lak boja
WL1557M

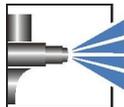
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 1K premaz ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Dobra otpornost na sprimanje elemenata ■ Za unutrašnju upotrebu 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 30-50 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>1300-2000 mPa.s/ Vretno 4 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,4-8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>51-55 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>330-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>230-240 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1557MRA711</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 30-50 pod kutem 85°	■ Viskozitet	1300-2000 mPa.s/ Vretno 4 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,4-8,6	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,3 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	51-55 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	330-350 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	230-240 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1557MRA711
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 30-50 pod kutem 85°																						
■ Viskozitet	1300-2000 mPa.s/ Vretno 4 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,4-8,6																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,3 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	51-55 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	330-350 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	230-240 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1557MRA711																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na željezofosfatirani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1557MRA711 Spessore del film secco 60 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	■ Završna boja	WL1557MRA711 Spessore del film secco 60 µm																		
■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																						
■ Završna boja	WL1557MRA711 Spessore del film secco 60 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Test postojanosti	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>264 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro lak boja WL1557M

	stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom.
■	Temperatura objekta 10-30 °C
■	Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 23 °C relativna vlaga 40-50 %
■	Prskanje - airmix u dobavnom viskozitetu Dizna 11 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3
■	Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
■	Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
■	Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
■	Zračno sušenje kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
■	Prašno suho posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
■	Tvrdo na dodir posle 20 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■	Potupno suho po 10 danima (njihaoi prigušivač / DIN EN ISO 1522)
■	Sušenje v peći do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	<p>■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
Uvjeti ispitivanja	<p>■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>