



WL1557M

FREIOPLAST-Hydro-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 1K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Otpornost na blokade	dobro
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
Stupanj sjaja	mat 30-50 GU, kut 85° DIN EN ISO 2813
Viskozitet	1300-2000 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,3-8,7 DIN 19260
Suha tvar	50-52 % teoretski
Volumen tvrdih djelica	40-42 % teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1557MRA711.
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
Prijedlog postavljanja	Podlaga Na željezofosfatirani čelični lim Završna boja WL1557MRA711 Debljina suhog filma 60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.
Razrjeđivač	demineralizirana voda
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta
Radna temperatura	Temperatura prostora 23 °C relativna vlaga 40-50 %

**WL1557M****FREIOPLAST-Hydro-Lak boja****Prskanje - airmix**

u dobavnom viskozitetu
Dizna 11 mm, kut 30°
Pritisak materijala 80 bar
Pritisak rasprskivanja 3 bar

Potrošnja

bez gubitka pri nanošenju 230-240 g/m²
debljina sloja 80 µm

teoretski

Sušenje u peći

moguće do 70 °C

Zračno sušenje

18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga

Prašno suho

nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 20 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 10 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.