WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automotive

Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártólakk
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Korrózióvédelem	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta, módosított	
Szín	Mélyfekete	
MEQ/s-érték	49 - 54 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,1 - 1,4 g/cm³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	44 - 48 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a cimkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátozás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	50 - 60 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan.	
Javasolt rétegvastagság	15 - 20 µm	
pH-érték	5 - 6	DIN 19260
Vezetőképesség	1100 - 1600 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	13 - 16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-érték	5,5 - 7,0 mmol/100g	VDA 621-190
Szerves oldószertartalom	1,5 - 3,0 %	
Fürdőhőmérséklet	32 - 34 °C	
Festésidő	120 - 240 sec.	

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

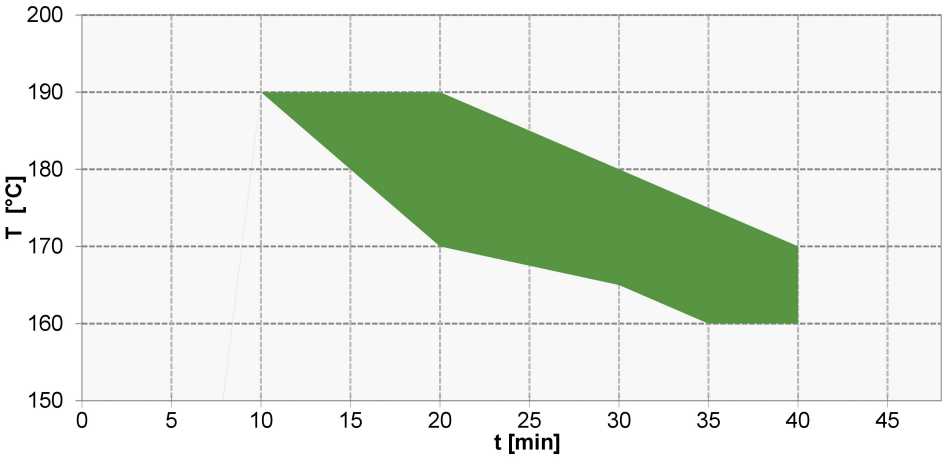
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automotive

Leválasztási feszültség	150 - 350 Volt
Forgalom	1 Éves forgalom A fürdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).
Kikeményedés	Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**	**190**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**35**	**20**	**15**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**40**	**30**	**20**

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokka.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4997HRU905
FREIOTHERM-KTL-Automotive

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	vasfoszfátozáson		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	vasfoszfátozáson		
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	700 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de