

**WL1529M****FREIOPLAST-Hydro-Walzlack****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая 1-К краска
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Подложка	Древесноволокнистая плита

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
Вязкость	5000-8000 мПа.сек, Шпиндель 6, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,7-8,9	DIN 19260
Сухой остаток	55-59 %	теоретический
Объемный сухой остаток	45-46,5 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1529ML1430.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Древесноволокнистая плита
	Финишный слой	WL1529ML1430 Толщина сухой пленки 40 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 80 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	

**WL1529M****FREIOPLAST-Hydro-Walzlack**

Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 40-70 %	
Валковый метод нанесения	вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 160-170 г/м ² толщина слоя 60 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 70 °C возможно	
Отверждение на воздухе	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 30 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.