



WT4100MRU910

FREIOTHERM-LC-DipTec

Produktbeskrivning

Produktteknik	Vatentunnbar doppfärg
Tillämpningsindustri	t.ex. bygg- och sanitärsektorn
Applicering	Primer
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, neutraliserad

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-polyesterharts	
Kulör	Ren vit	
Viskositet	2000 - 6000 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,7 - 9,2	DIN 19260
Densitet	1,2 - 1,4 g/cm³	teoretisk
Torrhalt	65 - 70 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Glans	5 - 25 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813	
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt	
	Primer	WT4100MRU910 Torrfilmtjocklek 5 - 15 µm	
	Täckfärg	PL1004A Torrfilmtjocklek 60 - 80 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Rekommenderad skiktjocklek	5 - 15 µm		
Utloppstid	16 - 22 sek. / 4 mm flödeskopp (ISO 2431)		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 3

Reviderad datum: 2026-jan-13

Tryckdatum: 2026-jan-13

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4100MRU910

FREIOTHERM-LC-DipTec

pH-värde	8,7 - 9,2	DIN 19260
Torrhalt	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251
Andel organiskt lösningsmedel	4 - 12 %	
Badtemperatur	20 - 30 °C	
Beläggningstid	60-180 sek.	
Omsättning	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.	
Notera	Denna coat fungerar vid förvärme för om det används en modifierad pulverlack. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdras fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.	
Ugnstorkning	10 min. / 120 °C - 20 min. / 130 °C (objektets temperatur)	
Rengöring av utrustning	omgående med vatten. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning .	

Mekanisk test

Testsubstrat	på järnfosfatering	
Gittersnitt	Gt <1	DIN EN ISO 2409

Klimattest

Testsubstrat	på järnfosfatering		
Kondensvatten - växelklimat	Stressens varaktighe	4 Cycles	DIN EN ISO 6270-2 AHT
	bubbelgradsområd	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	avskärnin	[Varibale 4] mm	DIN EN ISO 4628-8
	korrosionssnit	[Varibale 5] mm	DIN EN ISO 4628-8
	tvärsnit	Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 2409

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation