

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая 1-К краска
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Подложка	Грунтовка

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Стиролбутадиеновая дисперсия	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
Вязкость	7800-8200 мПа.сек, Шпиндель 7, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,5-8,7	DIN 19260
Сухой остаток	52-54 %	теоретический
Объемный сухой остаток	46-48 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1536MRU611.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack****Применение и подготовка**

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	По запросу клиента
	Грунтовка	ER1912MRU735 Соотношение компонентов смеси 5:1/ HE0052 Толщина сухой пленки 60 мкм
	Промежуточный слой	WL1536MRU611 Толщина сухой пленки 150 мкм
	Финишный слой	WU1488GS2614 Соотношение компонентов смеси 3,3:1/ HU0448 Толщина сухой пленки 40 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Температура объекта	18-28 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-28 °C относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 2 мм давление распыления 5 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 140-150 г/м ² толщина слоя 60 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	До 80 °C возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack****Дальнейшая обработка окрашенных деталей****перекрашивание**

возможно после предварительной проверки

Указания**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.