



PS1602C

FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Extra hållbar pulverbeläggning för dekorativ utomhusanvändning
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Yta	slät
Glans	halvmatt
Ythårdhet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra
Ljus- och vädertåligt	mycket bra

Generella produktenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	halvmatt	25-35 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

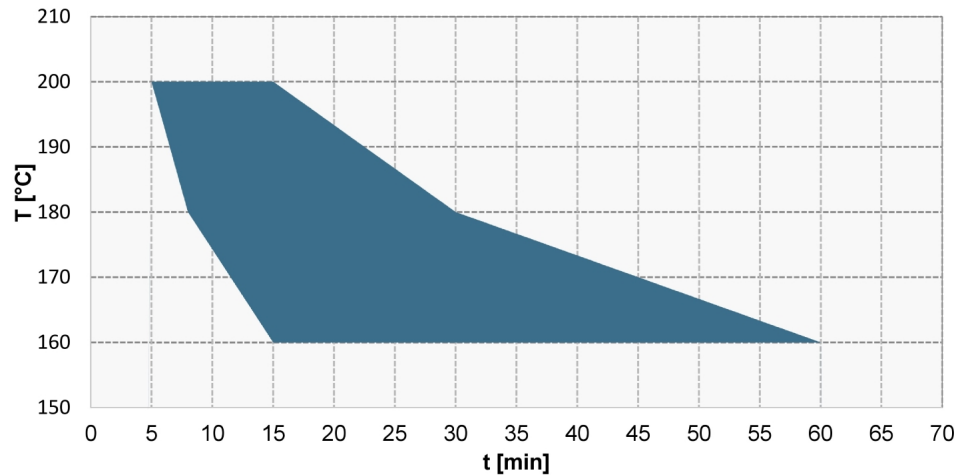
Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Rekommenderad skiktjocklek	60-120 µm		
Materialåtgång	ca 0,1 kg/m ² , skiktjocklek 70 µm		teoretisk
Applicering	Corona, Tribo		



PS1602C FREIOTHERM-Pulverlack

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 15 min/160 °C.
Härdfönster testat i färgnyans L1522.



Objekt Temperatur in °C	160	180	200
Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten	15	8	5
Holding time minimum in minutes	15	8	5
Haltezeit Maximum in Minuten	60	30	15
Holding time maximum in minutes	60	30	15

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdat fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlackar måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.



PS1602C

FREIOTHERM-Pulverlack

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På plåt 60-120 µm skiktjocklek 15 minuter 160 °C objekttemperatur produkt PS1602CL1522		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Koppningstest	6 mm		DIN EN ISO 1520
Slagprov	80 kg cm (fram)		DIN EN ISO 6272-1

Klimattest

Exempelbeskrivning	Grundning på blästrad plåt: Lämplig KTL- eller pulverlacksgrundfärg. Täcklack: produkt PS1602CL1522.		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	--

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation