

FREOPOX-Hydro-Strukturlack

WE1961M/HE0120

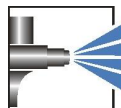
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ Struktur effekt ■ Snabb yttork ■ God stenskottsresistens 																																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Epoxiharts förnätad med polyamin</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>2400-3600 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Härdare</td> <td>HE0120 se Tekniskt datablad</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Viktdelar 7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Volymdelar 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>7-8</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,40-1,46 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,30-1,40 g/ml efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>62-65 %</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>60-63 % efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>320-340 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>340-350 ml/kg efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>170-180 g/m², Skiktjocklek 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WE1961MRU735</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Epoxiharts förnätad med polyamin	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans visuell	matt	■ Viskositet	2400-3600 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.	■ Härdare	HE0120 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdelar 7:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 5:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	7-8	■ Densitet teoretisk bestämning	1,40-1,46 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,30-1,40 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	62-65 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	60-63 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	320-340 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	340-350 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	170-180 g/m ² , Skiktjocklek 60 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WE1961MRU735
■ Bindemedelsystem	Epoxiharts förnätad med polyamin																																		
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																		
■ Glans visuell	matt																																		
■ Viskositet	2400-3600 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.																																		
■ Härdare	HE0120 se Tekniskt datablad																																		
■ Blandningsförhållande	Viktdelar 7:1																																		
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 5:1																																		
■ Förtunning	avjonat vatten																																		
■ pH-värde	7-8																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,40-1,46 g/ml																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,30-1,40 g/ml efter härdartillsats																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	62-65 %																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	60-63 % efter härdartillsats																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	320-340 ml/kg																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	340-350 ml/kg efter härdartillsats																																		
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	170-180 g/m ² , Skiktjocklek 60 µm																																		
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WE1961MRU735																																		
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag 																																		
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning 																																		
Systemförslag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlag på blåstrad stålplåt 																																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 3
Version: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Strukturlack

WE1961M/HE0120

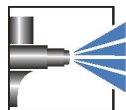
	■ Primer	WE1935LRU113 Blandningsförhållande 8:1/HE0041 Torr filmtjocklek 60 µm
	■ Täckfärg	WE1961MRU735 Blandningsförhållande 7:1/ HE0120 Torr filmtjocklek 60 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	480 timmar Rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 250 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 3 tim./ 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Spritzen-Airless	40-60 Sek./ 6 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke: 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 150 bar
	■ Airmix sprutning	40-60 Sek./ 6 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3
	■ Sprutning konventionell	60-80 Sek./ 4 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke 1,7 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningspecifik
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 3
Version: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Strukturlack WE1961M/HE0120

	Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttorkning vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling ■ Dammtorr efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Transporttorr efter 2 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Genomhärdning efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522) ■ Ugnstorkning upp till 70°C möjlig 	
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>	
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 150 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar <p>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</p>	