



FREIOTHERM-ATL-prvonápln WA4970ERU905

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži výroby vozidel ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Dobrá antikorozní ochrana 												
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Akryl-epoxidová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>cerná Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,12 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>65-75</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>17-25 μm</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Akryl-epoxidová pryskyřice	■ Barevný odstín	cerná Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Hustota teoretický údaj	1,12 g/cm ³	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	65-75	■ Zkušební tloušťka vrstvy	17-25 μm
■ Pojivová báze	Akryl-epoxidová pryskyřice												
■ Barevný odstín	cerná Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)												
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Hustota teoretický údaj	1,12 g/cm ³												
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	65-75												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	17-25 μm												
Mechanická zkouška	<ul style="list-style-type: none"> ■ na zinkovém fosfátu ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 												
Test odolnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na zinkovém fosfátu ■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 240 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky 												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozní ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování). ■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 40-60 úhel 60° ■ pH 8,5-9,5 ■ Vodivost 800-1600 μS/cm ■ Pevné částice DIN EN ISO 3251 13-15 % ■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880 65-75 mg/g ■ Podíl organických rozpouštědel 1,0-2,5 % ■ Teplota lázně 24-27 °C ■ Doba nanášení 120-240 sekund ■ Napětí odlučování 150-300 volt ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví 												

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

Strana: 1 / 2
Verze: 1
11.10.2020

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-prvonápln WA4970ERU905

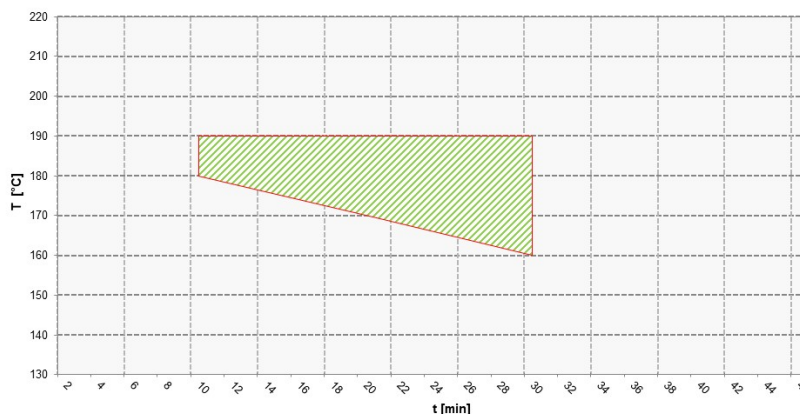
Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Vytvrzení

■ Teplota objektu

Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi



Skladování

■ 1 obrat/rok

V originálním obalu min. 3 měsíců při 5 °C až 25 °C.
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

■ Zkušební podmínky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.