



KL1022H_METALLIC FREOLUX-Metalleffektlack

Описание продукта

Технология продукта	1K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свето- и погодоустойчивость	хорошая погодоустойчивость
Пожелтение	низкий
Подложка	Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Алкид	
Цвет	Оттенки металликов	
сиять визуально	полуматовые	
Вязкость	Время истечения 40-80 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,05-1,15 g/ml	теоретический
Сухой остаток	52-55 %	теоретический
Объемный сухой остаток	34-40 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KL1022HRA906.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
---------------------------	---



KL1022H_METALLIC

FREOLUX-Metalleffektlack

Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	KL1712M Толщина сухой пленки 50-70 мкм
	Финишный слой	KL1022HRA906 Толщина сухой пленки 15-25 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Разбавитель	Растворитель EFD 400011	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Пневматическое нанесение	25-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,2-1,5 мм Давление впрыска 4 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 100-110 г/м ² толщина слоя 40 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 100 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 7 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 20 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	"До 21 дней старения: возможно с таким же материалом, не шлифуйте первый слой. После 21 дней старения: с помощью красочных систем FREOLUX отшлифуйте первый слой."
-----------------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.



KL1022H_METALLIC FREOLUX-Metalleffektlack

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.