

**BD7291X****DURELASTIC-PU-Top Coat****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	2K-PU nanos brez topil
<b>Odpornost proti svetlobi in vremenu</b>	zelo dobro
<b>Odpornost proti kemikalijam</b>	Dobra, proti slabim kislinam in bazam. Pogojno dobra, pogojno dobra proti organskim topilom.
<b>Podlaga</b>	CFK (plastika, ojačana z ogljikovimi vlakni), mineralna

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Barvni ton</b>	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
<b>Viskoznost</b>	1000 - 3000 mPa*s	
<b>Gostota</b>	1,2 +/- 0,1 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	ca. 100 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	V originalni embalaži najmanj 12 mesecev, dokler je originalna embalaža tesno zaprta in skladiščena pri temperaturi 5 do 25°C.	
	Odprto embalažo uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno zaradi zagotavljanja kvalitete.	

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Če je primerno se lahko uporabi temeljna barva za boljši oprijem.
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte oz. homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom). Priporočljivo je, da zmešani material ponovno prelijete, da preprečite napake pri mešanju. Izogibajte se stiku z vodo in topili pred in med mešanjem. Že majhne količine imajo učinek pospeševanja na proces strjevanja. (= skrajšanje časa predelave)
<b>Trdilec</b>	HD0233
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 100 : 54
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400450
<b>Delovna temperatura</b>	od > 15 °C do 40 °C
<b>Uporabnost</b>	maks. 25 - 45 min. / 20 °C Čas predelave se lahko pri povišanih temperaturah, vlažnosti zraka in/ali pod tlakom skrajša.



## BD7291X

### DURELASTIC-PU-Top Coat

<b>Brizganje - airless mazanje</b>	po dodatku trdila in pribl. 10-30 % dodatka razredčila v dobavni viskoznosti	
<b>Poraba</b>	250 - 1000 g/m <sup>2</sup> povprečna debelina preskusne plasti	teoretična določitev
<b>Prašno suho</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Takoj z organskimi topili, otrdele ostanke je možno odstraniti le mehansko.	

#### Opombe

##### Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

##### Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.