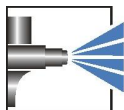


## FREIOTHERM-základní hydrolak WO1871HOE02A

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný vypalovací lak</li> <li>■ Použití např. v automobilové branži</li> <li>■ Dobrá odolnost na náraz</li> <li>■ Možnost přelakování práškem</li> </ul>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové, polyesterové a aminové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>hedvábný lesk</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 18-20 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,0-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,00-1,04 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>90-110 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>190-210 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 20 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1871</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové, polyesterové a aminové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 18-20 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demi voda	■ pH	8,0-8,4	■ Hustota teoretický údaj	1,00-1,04 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	12-14 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	90-110 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	190-210 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 20 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1871
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové, polyesterové a aminové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 18-20 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	8,0-8,4																						
■ Hustota teoretický údaj	1,00-1,04 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	12-14 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	90-110 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	190-210 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 20 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1871																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kola z lehkých kovů</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. Chromátování resp. odpovídající konverzní vrstvu bez obsahu chromu.</li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na kolech z lehkého kovu</td> </tr> <tr> <td>■ Základ</td> <td>PB6205B Tloušťka suchého filmu 90 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Bazální lak</td> <td>WO1871H Tloušťka suchého filmu 20 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Čirý lak</td> <td>PY1005BRA999 Tloušťka suchého filmu 90 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na kolech z lehkého kovu	■ Základ	PB6205B Tloušťka suchého filmu 90 μm	■ Bazální lak	WO1871H Tloušťka suchého filmu 20 μm	■ Čirý lak	PY1005BRA999 Tloušťka suchého filmu 90 μm														
■ Podklad	na kolech z lehkého kovu																						
■ Základ	PB6205B Tloušťka suchého filmu 90 μm																						
■ Bazální lak	WO1871H Tloušťka suchého filmu 20 μm																						
■ Čirý lak	PY1005BRA999 Tloušťka suchého filmu 90 μm																						
<b>Mechanická zkouška</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Charakteristická hodnota &lt;2</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota <2																		
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota <2																						
<b>Test odolnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul> <p>240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0)</p>																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



# FREIOTHERM-základní hydrolak

## WO1871HOE02A

		DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227</li> </ul>	240 Hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teplota objektu</li> </ul>	50 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zpracovatelské podmínky</li> </ul>	Pokojová teplota 15-25 °C relativní vlhkost vzduchu 50-70 %
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elektrostaticky</li> </ul>	možné, dle specifik linky
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vysokorotační ESTA</li> </ul>	v dodávané viskozitě
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Čištění pracovních nástrojů</li> </ul>	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracování. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li> </ul>	
<b>Vytvrzení</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schnutí v peci</li> </ul>	10 min./ 180 °C - 20 min./ 170 °C
	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Teplota objektu</b> Vypalovací okno na vyžádání</li> </ul>	
<b>Skladování</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</li> </ul>	
		Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
<b>Speciální pokyny</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Zkušební podmínky</b> Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.</li> </ul>	
		Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.