



ER1904H_HE0915_METALLIC FREOPOX-Metalleffektlack

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя	
Прочность на истирание	высокая	
Устойчивость к химикатам	высокая	
Подложка	Сталь, Алюминий	

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	Оттенки металликов	
сиять визуально	полуматовые	
Вязкость	Время истечения 30-60 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,1-1,2 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	56-57 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	43,5-44,5 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1904HH3228.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	ER1904H Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0915 Толщина сухой пленки 40-60 мкм

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 0

Дата ревизии: 5 сент. 2024 г.

Дата печати: 5 сент. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1904H_HE0915_METALLIC

FREOPOX-Metalleffektlack

Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HE0915	
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 12 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 25-35 сек / [Variable 2] мм по вискозиметру Насадка 1,4 мм Давление распыления 3-4 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 70-80 г/м ² толщина слоя 30 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 90 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 24 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.	

Указания

Альтернатива отвердителю	для лучшей химической стойкости	HE0020
	для высокой твердости	HE0020
EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.	
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	



ER1904H_HE0915_METALLIC FREOPOX-Metalleffektlack

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.