

# FREIOPLAST

## lakkfesték KP1516

- oldószertartalmú egy rétegű lakkfesték
- időjárásállóság
- nagyon jó tapadási tulajdonságok acéllemezre és horganyzott lemezre

Műszaki / fizikai adatok	Kötőanyag-bázis	Kevert polymerisat
<b>Színárnyalat</b>		kavicsszürke RAL 7032 világosszürke RAL 7035 RAL 840 HR egyéb színárnyalat kérésre
<b>Fényesség</b> DIN 67530 és DIN EN ISO 2813		selyemfényű 10 – 30, 60°-os szögben
<b>Szállítási viszkozitás</b> DIN 53211*		100 - 130 s / 4 mm-es kifolyójú pohárral
<b>Hígítás</b>		efd-hígító 400500
<b>Sűrűség</b> elméleti úton meghatározva		1,15 g / ml + / - 0,15
<b>Szilárdtest</b> elméleti úton meghatározva		48 % + / - 2
<b>Szilárdtest-térfogat</b> elméleti úton meghatározva		285 ml / kg + / - 20
<b>Felhasználás</b> elméleti a szállítási formában, alkalmazási veszteség		200 - 220 g / m <sup>2</sup> száraz réteg vastagsága 60 µm lásd „Különleges tudnivalók” nélkül

**Storability** Eredeti göngyölegben legalább 18 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 15 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználandó. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.

**Bedolgozás és alkalmazás****Bedolgozás**

A használat előtt jól felkeverni (pl. egy gyorskeverővel)

Sűrített levegős szórás :	beállítás szeint 40-60 másodperc
	Fúvóka: 1,4-1,7 mm    Levegő nyomás: 3,5-4 bar
Szórás-Airless:	a szállítási formában
	Fúvóka: 0,33-0,38 mm    Levegő nyomás: 100-150 bar
Sűrített levegős szórás :	beállítás szeint 20-30 másodperc
	Fúvóka: 1,2-1,8 mm    Levegő nyomás: 3-5 bar
Hengerrel/ ecsettel:	a szállítási formában

**Hordozófelület**

acél, horganyzott alapterület

**Előkészítés**

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidek. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátózás, kromatózás) ill. mechanikai (pl. szórás) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

**Felépítési javaslat**

Felület:            acél  
Fedőlakk:        FREIOPLAST lakkfesték KP1516

**Bedolgozási feltételek**

10 °C feletti hőmérséklet

**Szárítás**

Légszárítás 20 °C-on

porszárás:	15 perc után	(szárazsági fok 1/ DIN 53150)
érinthető:	45 perc után	(szárazsági fok 4/ DIN 53150)
átszáradt:	1 nap után	(ingacsillapítás / ISO 1522)

Kemencés szárítás: 80 °C-ig lehetséges      (tárgy hőmérséklete)

**A munkaeszközök tisztítása**

EFD-hígító 400500

**Munka- és egészségvédelmi tudnivalók**

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

**Special remarks****Mérési feltételek**

\* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:  
a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták. Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.  
Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt.