

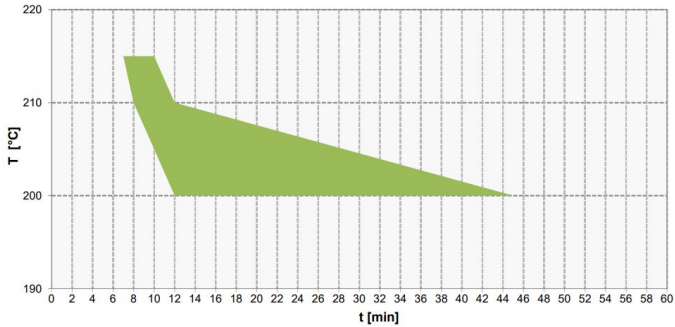


## FREIOTHERM-vernice in polvere PU4011B

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso esterno industriale</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari</li> <li>■ opaco, struttura fine</li> <li>■ Resistenza chimica molto buona</li> <li>■ Sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo 60-100 µm</li> <li>■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici</li> </ul>										
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>										
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Poliuretano (privo di sfaldamenti)</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>80 µm con colore RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> secondo il colore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,12 kg/m<sup>2</sup>, spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Poliuretano (privo di sfaldamenti)	■ Brillantezza visuale	opaco	■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RAL 9010	■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore	■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Poliuretano (privo di sfaldamenti)										
■ Brillantezza visuale	opaco										
■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore RAL 9010										
■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore										
■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio										
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>1000 Ore Infiltrazione W<sub>b</sub> &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>500 Ore Infiltrazione W<sub>b</sub> &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Atmosfera artificiale contenente SO<sub>2</sub> DIN EN ISO 3231</td> <td>10 cicli con 0,2 l SO<sub>2</sub> nessuna modifica</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table>	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	500 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Atmosfera artificiale contenente SO <sub>2</sub> DIN EN ISO 3231	10 cicli con 0,2 l SO <sub>2</sub> nessuna modifica	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.		
■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	500 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Atmosfera artificiale contenente SO <sub>2</sub> DIN EN ISO 3231	10 cicli con 0,2 l SO <sub>2</sub> nessuna modifica										
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.										
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b> Corona</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione,</li> </ul>										



## FREIOTHERM-vernice in polvere PU4011B

	<p>residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>																		
<p><b>Indurimento</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b> Temperatura di cottura consigliata 12 Min./200 °C</li> </ul> <p>Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9010 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p> <table border="1" data-bbox="710 806 1228 907"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C</th> <th>200</th> <th>210</th> <th>215</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes</td> <td>12</td> <td>8</td> <td>7</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes</td> <td>45</td> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	200	210	215			Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	12	8	7			Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	45	12	10		
Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	200	210	215																
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	12	8	7																
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	45	12	10																
<p><b>Durata di stoccaggio</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.</li> </ul> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>																		
<p><b>Note speciali</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Filtraggio protettivo:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Compatibilità con altre polveri:</b> Deve essere verificata.</li> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b> Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</li> </ul>																		