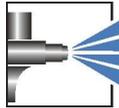

FREIOTHERM-idrolacca
WO1839V

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monostrato diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ Resistenza alla condensa buona ■ Sovraverniciabile con vernici a polvere 																						
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina poliestere/amminica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>Opaco 30-50 Angolo 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 42-45 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,25-1,35 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>47-50 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>235-245 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>325-340 g/m², Spessore dello strato 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1839VS1501</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di resina poliestere/amminica	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 30-50 Angolo 85°	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 42-45 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8,7-8,9	■ Densità determinazione teorica	1,25-1,35 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	47-50 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	235-245 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	325-340 g/m ² , Spessore dello strato 80 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1839VS1501
■ Base del legante	Combinazione di resina poliestere/amminica																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 30-50 Angolo 85°																						
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 42-45 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	8,7-8,9																						
■ Densità determinazione teorica	1,25-1,35 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	47-50 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	235-245 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	325-340 g/m ² , Spessore dello strato 80 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1839VS1501																						
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio ■ Acciaio - con substrati zincati è necessaria una verifica preliminare ■ Alluminio 																						
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura 																						
Proposta di configurazione	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice di finitura</td> <td>WO1839VS1501 Lo spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	■ Vernice di finitura	WO1839VS1501 Lo spessore del film secco 30 µm																		
■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro																						
■ Vernice di finitura	WO1839VS1501 Lo spessore del film secco 30 µm																						
Prove meccaniche	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. <p>Lo spessore del film secco non deve superare i 40 µm - pericolo di bolle di reazione.</p>																						

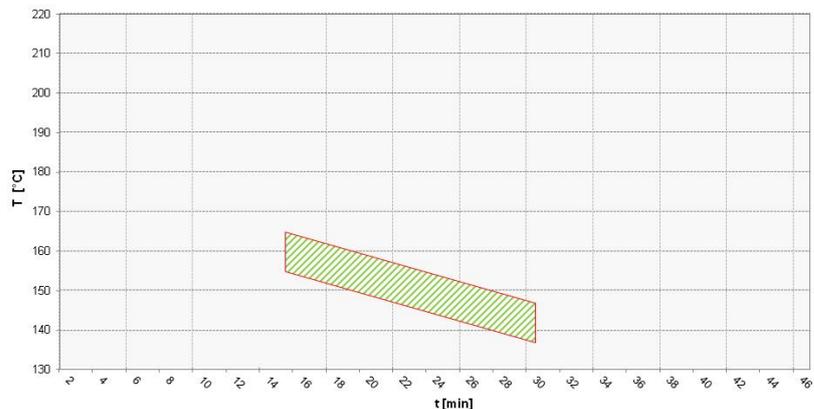


FREIOTHERM-idrolacca WO1839V

■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 1,5 mm Pressione di spruzzatura 3-4 bar
■ Immersione	42-45 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211)
■ Gettata	42-45 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211)
■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
■ Sovraverniciabilità	Possibile dopo verifica preliminare
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

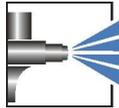
Indurimento

- Essiccazione in forno 30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C
- **Temperatura dell'oggetto**
Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.
Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.
La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste

**FREIOTHERM-idrolacca**
WO1839V

dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali■ **EFD-Info**

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD
N° 111

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori
informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non
costituiscono una specifica