Tehnični list

GS1041H_HU0010
EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površino	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanjem območju
Lastnost	brez silikona
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Podlaga	Jeklo, aluminij

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	svilnato motna	20-30 GU, Kot 60° Stopnja sijaja je močno odvisna od strukture. Določena vrednost se nanaša na gladko, šibko strukturirano površino.	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
Gostota	1,25-1,4 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	67,0-72,5 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	52,0-55,5 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek GS1041HRA735.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

GS1041H_HU0010
EFDEDUR-Strukturna pokrivna

	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm
	Pokrivna barva	GS1041H Razmerje mešanja 10:1 HU0010 Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0010	
Mešalno razmerje	Deli po masi 10:1 HU0010	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	po dodajanju trdila je treba viskoznost predelave nastaviti glede na postopek nanašanja. Nanašanje se izvede glede na želeno strukturo v enem (samotvorna struktura) ali dveh delovnih korakih (pegasti učinek): 1.) Samotvorna struktura (en delovni korak) npr. puša Sata jet® 1,5-2,0 mm Tlak brizganja 3-5 bara(ov) Križni premazi 1-2 2.) Pegasti učinek (dva delovna koraka A + B) npr. puša Sata je® 1,5-2,0 mm Križni premazi 1-2 A) Tlak brizganja 3-5 bare, gladko predhodno brizgati po sušenju površine laka (pribl. 30 Min. / 20°C) B) nanesti pege na želeno strukturo z znižanim tlakom brizganja Tlak brizganja 0,5-2,0 bara(ov) Različne površinske strukture je mogoče doseči s spreminjanjem tlaka brizganja, premera šobe, viskoznosti laka, nastavitve pištole in naprave. Upoštevati je treba obrabo šob in naprave. Druge možnosti nanosa je treba preveriti.	
Valjčkanje/mazanje	npr. z zvitkom iz mikrovlaken	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 120-130 g/m² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

GS1041H_HU0010
EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 142.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de