

FREOPOX

HighSolid-Temeljna barva ER1980M

- Topila vsebujoča High-Solid temeljna barva
- Zelo dobra antikorozijska zaščita
- Odličen oprijem
- Nanašanje po postopku „mokro na mokro“
- Za industrijske izdelke in vse vrste gradbenih strojev

Tehnično - fizikalni podatki

Osnova vezivnega sredstva	epoksida smola	
Barvni ton	ob uporabi RAL 840 HR ostali barvni toni po povpraševanju	
Stopnja sijaja vizuelno	motna	
Dobavna viskoznost DIN 53211* brez dodatka trdilca	50 do 55 s / 4 mm iztočne čašice	
Mešalno razmerje utežni delež	8 : 1	
Mešalno razmerje volumenski delež	4,7 : 1	
Trdilec Osnova	FREOPOX - trdilec HE0080 poliamin	
Uporabnost po dodatku trdilca	maks. 5 ur / 20 °C	
Zamešati le količino barve ER1980 in trdilca HE0080, ki se lahko v ustreznem času porabi.	Pri višjih temperaturah se čas uporabnosti skrajša: cca. 4 ure / 25°C cca. 2 do 3 ure / 30°C	
Redčilo	EFD- Redčilo 400424	
Gostota po dodatku trdilca teoretična določitev	1,43 g / ml + / - 0,05	
Trdni delci po dodatku trdilca teoretična določitev	69 % + / - 1	
Volumen trdnih delcev po dodatku trdilca teoretična določitev	345 ml / kg + / - 5 ali 50 % + / - 2	
Poraba teoretično po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	145 g / m ² debelina suhega filma 50 µm glej „Posebna opozorila“	
Izdatnost teoretično po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	6,9 m ² / kg debelina suhega filma 50 µm glej „Posebna opozorila“	



Obstojnost pri skladiščenju V originalni embalaži in pri temperaturi 5 do 25°C obstojna najmanj 12 mesecev, če je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.

Priprava in uporaba

Priprava

Zaradi nizke viskoznosti, visokega deleža trdnih delcev in visoke gostote je ER1980M nagnjena k usedanju. Pred dodatkom trdilca je zatorej potrebno barvo ER1980M skrbno premešati s hitrim mešalnikom.

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Za zniževanje tiksotropije (boljše stekanje) se nujno priporoča strojno mešanje (s hitrim mešalnikom).

Airmix-brizganje: v dobavni obliki po dodatku trdilca
Airless-brizganje: v dobavni obliki po dodatku trdilca
Zračno brizganje: po dodatku trdilca in uravnavanju na viskoznost 30 do 40 s
šoba: 1,5 do 2,0 mm pritisk barve: cca. 4 bar
Nanašanje z valjem/ s čopičem: v dobavni obliki po dodatku trdilca

Osnovni material za lakiranje

jeklo, legirano jeklo, aluminij, pocinkano jeklo (vroče cinkano)

Predhodna obdelava

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzidi. Predlagamo zahtevam primerno kemično (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko (npr. peskanje) predpripravo površin.

Predlog zaščitnega sistema

Material: Jeklo (npr. Bonderite 1000)
Temeljni sloj: FREOPOX-HighSolid-temeljna barva ER1980M
Pokrivni sloj: EFDEDUR-HighSolid-lak barva UR1991

V izogib motnjam vmesnega oprijema priporočamo prelakiranje barve ER1980M v roku nekaj ur.

Delovna temperatura

optimalno 18 °C do 24°C

Sušenje

Zračno sušenje pri 20°C

Prašno suho: po 30 do 40 min. (stopnja suhosti 1/ DIN 53150)
Trdno na oprijem: po 18 urah (stopnja suhosti 4/ DIN 53150)
Popolnoma suho: po 10 dneh (nihalni dušilnik/ ISO 1522)
Suho za transport: po 72 urah temeljna barva in lak barva z 80 do 90 µm

Odstopanja temperatur sušenja in debeline nanosov imajo vpliv na čas sušenja. Nizke temperature in visoke debeline nanosov podaljšujejo čase sušenja.

Možnost prelakiranja:

S samo sabo po predhodnem čiščenju možno kadarkoli.

Čiščenje aparatov in pripomočkov

Z EFD-redčilom 400424 v času uporabnosti, popolnoma osušene ostanke barve je možno odstraniti le mehansko.

Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Upoštevati običajne varnostne ukrepe za prezračevanje in odzračevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.



Posebna opozorila

Obstojnost:

Odličen oprijem na jeklo, pocinkano jeklo, aluminij in legirano jeklo ob zelo dobrem vplivu na antikorozijsko zaščito pri vremenskih obremenitvah celinskega in morskega podnebja.

Preizkusne zahteve

* Navedbe o dobavni viskoznosti po DIN 53211:

DIN 53211 je bil oktobra 1996 umaknjen. Na zahtevo je na razpolago vrednost po DIN EN ISO 2431.

Navedbe glede ekonomičnosti, sušenja in označevanja so odvisne od barvnega tona. Navedeni podatki se nanašajo na barvo ER1980MRU735, svetlosiva.

Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014.

Pri izračunu praktične porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoretičnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz praktičnih izkušenj.

Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago.

Podatki v tem tehničnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.