

**BD7778XRU999****DURELASTIC-Laminating Resin****Описание продукта**

<b>Технология продукта</b>	предварительно ускоренный катализатором кобальтом
----------------------------	---

**Общие характеристики продукта**

<b>Связующие - основы</b>	ненасыщенная полиэфирная смола, содержащая стирол	
<b>Цвет</b>	farblos	
<b>Вязкость</b>	2000 - 2500 mPa*s	
<b>Плотность</b>	1,1 +/- 0,1 g/ml	теоретический
<b>Сухой остаток</b>	64 - 68 %	теоретический
<b>Срок хранения</b>	в оригинальной упаковке минимум 4 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
	С увеличением времени хранения время гелеобразования и отверждения может изменяться. Исходное время гелеобразования можно регулировать путем добавления ускорителей (например, BD7550).	

**Применение и подготовка**

<b>Форма/инструмент</b>	Разделительный слой пленки Металлические формы Стеклопластиковые формы
<b>Подготовка поверхности</b>	Формы обработать подходящим разделительным веществом.
<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
<b>Смесевое соотношение</b>	Смола : Ускоритель : Отвердитель Весовые доли 100 : 0,2 - 1,0 : 2
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400900
<b>Время «жизни» композиции</b>	При обработке следует соблюдать комнатную температуру, температуру материала и формы 16 °C, чтобы избежать помех при отверждении, а также проявлений поднятия.
<b>Время жизнеспособности</b>	макс. 8 мин. / 20 °C При добавлении 1,0 % BD7550
<b>Применение</b>	в вязкости распыления.

**BD7778XRU999****DURELASTIC-Laminating Resin****Очистка рабочих инструментов**

с чистящим средством EFD 400906 в течение времени обработки.

**Физико-механические испытания**

<b>механические свойства</b>	Твердость по Барколу 934-1	>45	DIN EN 59
	Tg	80 - 90 °C	DIN EN 61006
	Модуль упругости	4 - 5 МПа	DIN EN ISO 178
	Прочность при растяжении	45 - 55 МПа	DIN EN ISO 527-2

эти данные относятся к отвержденной, немодифицированной чистой смоле.

**Указания****Охрана труда и здоровья**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

**Условия испытания**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.