

**WO1864L****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая краска горячей сушки
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Повторное лакирование	возможно с порошковыми лаками
Подложка	Сталь

**Общие характеристики продукта**

Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуматовые	30-50 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 50-65 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,7-8,9		DIN 19260
Плотность	1,10-1,25 g/ml		теоретический
Сухой остаток	37-46 %		теоретический
Объемный сухой остаток	29-34 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1864LRU905.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

**Применение и подготовка**

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Финишный слой	WO1864LRU905 Толщина сухой пленки 30 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		

**WO1864L****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe**

<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 35 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления сопло 1,5 мм давление распыления 3-4 бар	
<b>Электростатическое нанесение</b>	возможно при помощи специальных установок	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 160-180 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 40 мкм	теоретический
<b>Отверждение под действием температуры</b>	20 мин. / 140 °С - 10 мин. / 170 °С (температура объекта)	
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

**Дальнейшая обработка окрашенных деталей**

<b>перекрашивание</b>	возможно после предварительной проверки
-----------------------	---

**Указания**

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.