



# GS9161H\_HU0001

## EFDEDUR-System-Strukturlack

### Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Применение	Для наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Системная структура краски	возможно (см. указания)
Подложка	Сталь, Алюминий

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	согласно эталонному образцу FreiLacke	
сиять визуально	согласно эталонному образцу FreiLacke	
Вязкость	3000-5000 мПа.сек, Шпindel 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,30-1,40 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	67-69 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	48-51 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS9161HD2015.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь



# GS9161H\_HU0001

## EFDEDUR-System-Strukturlack

	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 60-80 мкм
	Финишный слой	GS9161H Соотношение компонентов смеси 6:1 HU0001 Толщина сухой пленки 60-80 мкм
<b>Указание по использованию</b>		Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
<b>Отвердитель</b>	HU0001	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 6:1	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 6 Час. / 20 °C	Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
<b>Пневматическое нанесение</b>		после добавления отвердителя отрегулировать вязкость обработки в зависимости от метода нанесения. Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один (самоформирующаяся структура) или в два рабочих хода (эффект крапления):  1.) самоформирующаяся структура (один рабочий ход) например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм давление распыления 3-5 бар перекрестные ходы 1-2  2.) эффект крапления (два рабочих хода A + B) например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм перекрестные ходы 1-2 A) давление распыления 3-5 бар, предварительное ровное напыление после высыхания лакового покрытия (прим. 30 мин. / 20 °C) B) необходимая структура путем вкрапления со сниженным давлением распыления давление распыления 0,5-2,0 бар  За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности. Учитывать износ сопел и оборудования. Необходимо проверить другие возможности нанесения.
<b>Валик/кисть</b>		Вязкость при поставке после добавления отвердителя
<b>Электростатическое нанесение</b>		возможно при помощи специальных установок



## GS9161H\_HU0001

## EFDEDUR-System-Strukturlack

Расход материала	без потерь при нанесении 160-220 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 60-80 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

## Указания

Проверка адгезии	Рекомендуется провести испытания на адгезию, если окрашиваемые подложки отличаются от указанных в описании продукта.
Системные покрытия	Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.