# **Технический**лист

# GS9161H_HU0001
## EFDEDUR-System-Strukturlack

### Описание продукта

| | |
|---|---|
| **Технология продукта** | 2К покрытие на основе растворителя |
| **поверхность** | возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости. |
| **Применение** | Для наружного применения |
| **Свойство** | без силикона |
| **Подсушка** | быстро |
| **Полное отверждение** | Быстрое полное отверждение |
| **Системная структура краски** | возможно (см. указания) |
| **Подложка** | Сталь, Алюминий |

### Общие характеристики продукта

| | | |
|---|---|---|
| **Связующие - основы** | Акриловая смола | |
| **Цвет** | согласно эталонному образцу FreiLacke | |
| **сиять визуально** | согласно эталонному образцу FreiLacke | |
| **Вязкость** | 3000-5000 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов | DIN EN ISO 2555 |
| **Плотность** | 1,30-1,40 г/мл после добавления отвердителя | теоретический |
| **Сухой остаток** | 67-69 % после добавления отвердителя | теоретический |
| **Объемный сухой остаток** | 48-51 % после добавления отвердителя | теоретический |
| **эталонный продукт** | Указанные значения относятся к продукту GS9161HD2015. | |
| **Срок хранения** | b оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | |

### Применение и подготовка

| | |
|---|---|
| **Подготовка поверхности** | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# GS9161H_HU0001
## EFDEDUR-System-Strukturlack

| | | |
|---|---|---|
| **Система ЛКП** | Подложка | Сталь |
| | Грунтовка | ER1912M<br>Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052<br>Толщина сухой пленки 60-80 мкм |
| | Финишный слой | GS9161H<br>Соотношение компонентов смеси 6:1 HU0001<br>Толщина сухой пленки 60-80 мкм |
| **Указание по использованию** | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |
| **Отвердитель** | HU0001 | |
| **Смесевое соотношение** | Массовые части 6:1 | |
| **Разбавитель** | Растворитель EFD 400320<br>Растворитель EFD 400500 | |
| **Время «жизни» композиции** | от 10 °C до 25 °C | |
| **Время жизнеспособности** | max. 6 Час. / 20 °C<br>Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. | |
| **Пневматическое нанесение** | после добавления отвердителя отрегулировать вязкость обработки в зависимости от метода нанесения. Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один (самоформирующаяся структура) или в два рабочих хода (эффект крапления ):<br><br>1.) самоформирующаяся структура (один рабочий ход)<br>например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм<br>давление распыления 3-5 бар<br>перекрестные ходы 1-2<br><br>2.) эффект крапления (два рабочих хода A + B)<br>например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм<br>перекрестные ходы 1-2<br>A) давление распыления 3-5 бар, предварительное ровное напыление после высыхания лакового покрытия (прим. 30 мин. / 20 °C)<br>B) необходимая структура путем вкрапления со сниженным давлением распыления давление распыления 0,5-2,0 бар<br><br>За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности.<br>Учитывать износ сопел и оборудования.<br>Необходимо проверить другие возможности нанесения. | |
| **Валик/кисть** | Вязкость при поставке после добавления отвердителя | |
| **Электросатическое нанесение** | возможно при помощи специальных установок | |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# GS9161H_HU0001
## EFDEDUR-System-Strukturlack

| | | |
|---|---|---|
| **Расход материала** | без потерь при нанесении 160-220 г/м²<br>толщина слоя 60-80 мкм после добавления отвердителя | теоретический |
| **Отверждение под действием температуры** | возможно до 100 °C (Температра объекта) | |
| **Отверждение на воздухе** | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| **Время высыхания "от пыли"** | Через 30 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| **Время высыхания «до отлипа»** | Через 5 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| **Полное отверждение** | после 8 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| **Очистка рабочих инструментов** | Растворитель EFD 400500 | |

## Указания

| | |
|---|---|
| **Проверка адгезии** | Рекомендуется провести испытания на адгезию, если окрашеваемые подложки отличаются от указанных в описании продукта. |
| **Системные покрытия** | Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на www.freilacke.de/systemlacke. |
| **Охрана труда и здоровья** | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности. |
| **Условия испытания** | Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br><br>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de