



## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU6505B

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów</li> <li>■ wysoki połysk, gładki</li> <li>■ Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne</li> <li>■ Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne</li> <li>■ Dobra odporność na środki czyszczące i środki do usuwania graffiti</li> </ul>												
<b>System lakierowania</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>												
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>poliuretan (nie odszczepiająca się)</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>połysk &gt;75 Winkel 20°</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>70 µm przy kolorze RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,1 kg/m<sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)	■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	połysk >75 Winkel 20°	■ Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RAL 7035	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m <sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)												
■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory												
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	połysk >75 Winkel 20°												
■ Kontrolna grubość warstwy	70 µm przy kolorze RAL 7035												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru												
■ Wydajność teoretyczna	0,1 kg/m <sup>2</sup> przy 70 µm średnia grubość kontrolna												
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na fosforowanej blaszce z odpowiednim podkładem proszkowym</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>600 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1000 godziny infiltracja Wb &lt; 3 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </table>	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 godziny infiltracja Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.						
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 godziny infiltracja Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.												
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforowanie lub chromianowanie.</li> </ul>												

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

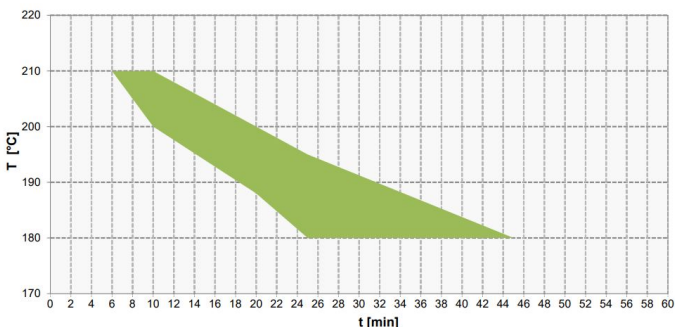
Strona: 1 / 2  
Wersja: 0  
14.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU6505B

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>																		
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 10 min./200 °C  Okno utwardzania sprawdzono w kolorzeRAL 7035 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</li> </ul> <table border="1" data-bbox="718 712 1236 806"> <tr> <td>Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C</td> <td></td> <td>180</td> <td>190</td> <td>200</td> <td>210</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes</td> <td></td> <td>25</td> <td>18</td> <td>10</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes</td> <td></td> <td>45</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C		180	190	200	210	Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes		25	18	10	6	Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes		45	30	20	10
Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C		180	190	200	210														
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes		25	18	10	6														
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes		45	30	20	10														
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</li> </ul>																		
<b>Wskazówki specjalne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>																		