



GS9141M_HU0010

EFDEDUR-Sistem-Strukturna pokrivna

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površino	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Lastnost	brez silikona
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Struktura laka Systemlack	možno (glejte opombe)
Standardni sistem	GS1041
Podlaga	jeklo, aluminij

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrlina smola	
Barvni ton	po FreiLacke-referenčnem vzorcu	
Sijaj vizualno	po FreiLacke-referenčnem vzorcu	
Viskoznost	3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Gostota	1,25-1,40 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	68,0-71,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	53,0-55,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek GS9141MU1191.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga jeklo



GS9141M_HU0010

EFDEDUR-Sistem-Strukturna pokrivna

	Pokrivna barva	GS9141M Razmerje mešanja 10:1 HU0010 Debelina suhega filma 70-90 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0010	
Mešalno razmerje	Deli po masi 10:1 HU0010 Deli zvezka 8:1 HU0010	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	po dodajanju trdila je treba viskoznost predelave nastaviti glede na postopek nanašanja. Nanašanje se izvede glede na želeno strukturo v enem (samotvorna struktura) ali dveh delovnih korakih (pegasti učinek): 1.) Samotvorna struktura (en delovni korak) npr. puša Sata jet® 1,5-2,0 mm Tlak brizganja 3-5 bara(ov) Križni premazi 1-2 2.) Pegasti učinek (dva delovna koraka A + B) npr. puša Sata je® 1,5-2,0 mm Križni premazi 1-2 A) Tlak brizganja 3-5 bare, gladko predhodno brizgati po sušenju površine laka (pribl. 30 Min. / 20°C) B) nanesti pege na želeno strukturo z znižanim tlakom brizganja Tlak brizganja 0,5-2,0 bara(ov) Različne površinske strukture je mogoče doseči s spreminjanjem tlaka brizganja, premera šobe, viskoznosti laka, nastavitve pištole in naprave. Upoštevati je treba obrabo šob in naprave. Druge možnosti nanosa je treba preveriti.	
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje	npr. z zvitkom iz mikrovlaknen
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 190-210 g/m ² debelina sloja 80 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 17. sep. 2024 Datum izdaje: 30. okt. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS9141M_HU0010

EFDEDUR-Sistem-Strukturna pokrivna

Popolnoma suho

po 8 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

Čiščenje delovnih naprav

Razredčenje EFD 400500

Opombe

Preverjanje prijema

Pri prelakiranju podlag, ki niso navedena v opisu izdelka, priporočamo preverjanje prijema.

Sistemski premaz

Možna je integracija v koncept systemske barve kot horizontalna systemska barva (različne barve enakega videza) ali vertikalna systemska barva (del večplastne strukture). Več informacij na www.freilacke.de/systemlacke.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.