

**KP1516H****FREIOPLAST-Lakierna barva****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	enoplastna barva na osnovi topil
<b>Odpornost proti svetlobi in vremenu</b>	dobra odpornost proti vremenskim vplivom
<b>Podlaga</b>	jeklo, pocinkano jeklo

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Polimerizacijska smola		
<b>Barvni ton</b>	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
<b>Stopnja sijaja</b>	svilnato sijajna	10-30 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 100-130 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
<b>Gostota</b>	1,0-1,3 g/ml		teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	46-50 %		teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	275-295 ml/kg		teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1516HRA735.		
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 18 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo	
	Pokrivna barva	KP1516H	Debelina suhega filma 50-70 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400500		
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C		

**KP1516H****FREIOPLAST-Lakierna barva**

<b>Brizganje - airless</b>	dostavna viskoznost Šoba 0,33-0,38 mm Kot 40° Tlak materiala 100-150 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	40-60 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,4-1,7 mm Tlak vbrizgavanja 3,5-4 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 200-220 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 60 µm	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 80 možno (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 45 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 1 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

**Opombe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.