



KL1022G_METALLIC

FREOLUX-Barva z metalik efekt

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	1K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Odpornost proti svetlobi in vremenu	dobra odpornost proti vremenskim vplivom
Porumenelost	malo
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Alkidna smola	
Barvni ton	Metalik barvni toni	
Sijaj vizualno	s sijajem	
Viskoznost	Čas pretoka 40-80 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,9-1,1 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	46-52 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	32-42 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KL1022GRA906.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
---------------------------	--



KL1022G_METALLIC

FREOLUX-Barva z metalik efekt

Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	KL1712M Debelina suhega filma 50-70 µm	
	Pokrivna barva	KL1022GRA906 Debelina suhega filma 15-25 µm	
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
Redčilo	Razredčenje EFD 400011		
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Brizganje - visoki pritisk	25-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,2-1,5 mm Tlak vbrizgavanja 4 bar		DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 100-110 g/m ² debelina sloja 40 µm		teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		
Sušenje v peči	do 70 možno (temperature objekta)		
Prašno suho	po 100 minutah (stopnja suhosti 1)		DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 7 urah (stopnja suhosti 4)		DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 20 dan/s (dušenje nihala)		DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500		

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	"do 21 dni staranja: z isto kvaliteto možno, prejšnji nanos ne brusiti Po 21 dneh staranja: z FREOLUX-sistemi, prejšnji nanos obrusiti"
--------------------	--

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.