



GS1041Z_HU0010

EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površino	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanjem območju
Lastnost	brez silikona
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Podlaga	Jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Stopnja sijaja	po določitvi kupca	
Viskoznost	3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Gostota	1,25-1,4 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	67,5-71,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	53,5-55,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek GS1041ZR1946.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Jeklo
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm



GS1041Z_HU0010

EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Opomba pred uporabo	Pokrivna barva	GS1041Z Razmerje mešanja 10:1 HU0010 Debelina suhega filma 40-60 µm	
Trdilec	HU0010		
Mešalno razmerje	Deli po masi 10:1 HU0010		
Redčilo	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400500		
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.		
Brizganje - visoki pritisk	<p>po dodajanju trdila je treba viskoznost predelave nastaviti glede na postopek nanašanja. Nanašanje se izvede glede na želeno strukturo v enem (samotvorna struktura) ali dveh delovnih korakih (pegasti učinek):</p> <p>1.) Samotvorna struktura (en delovni korak) npr. puša Sata jet® 1,5-2,0 mm Tlak brizganja 3-5 bara(ov) Križni premazi 1-2</p> <p>2.) Pegasti učinek (dva delovna koraka A + B) npr. puša Sata je® 1,5-2,0 mm Križni premazi 1-2 A) Tlak brizganja 3-5 bare, gladko predhodno brizgati po sušenju površine laka (pribl. 30 Min. / 20°C) B) nanesti pege na želeno strukturo z znižanim tlakom brizganja Tlak brizganja 0,5-2,0 bara(ov)</p> <p>Različne površinske strukture je mogoče doseči s spreminjanjem tlaka brizganja, premera šobe, viskoznosti laka, nastavitve pištole in naprave. Upoštevati je treba obrabo šob in naprave. Druge možnosti nanosa je treba preveriti.</p>		
Valjčkanje/mazanje	npr. z zvitkom iz mikrovlaknen		
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno		
Poraba	brez izgube pri nanosu 115-125 g/m ² debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca		teoretična določitev
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)		
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		
Prašno suho	po 30 minutah (stopnja suhosti 1)		DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 5 urah (stopnja suhosti 4)		DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 8 dan/s (dušenje nihala)		DIN EN ISO 1522

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 2/3 | Verzija 1

Datum revidirane izdaje: 13.9.2024

Datum izdaje: 7.11.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041Z_HU0010

EFDEDUR-Strukturna pokrivna

Čiščenje delovnih naprav Razredčenje EFD 400500

Opombe

EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 142.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.