

# FREOPOX

## Temeljna barva ER1950M

- Topila vsebujoča 2K-temeljna barva
- Primerna kot posrednik vezave / oprijema na železove in neželezove kovine
- Dobra antikorozijska zaščita

<b>Tehnično - fizikalni podatki</b>	<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	epoksidna smola
	<b>Barvni ton</b>	žveplenorumena, oksidnordeča, antracitnosiva ob uporabi RAL 840 HR ostali barvni toni po povpraševanju
	<b>Dobavna viskoznost</b> DIN 53211* brez dodatka trdilca	40 do 50 s / 4 mm iztočne čašice
	<b>Standardno mešalno razmerje</b> utežni delež	7 : 1
	<b>Standardni trdilec</b> Osnova	FREOPOX-trdilec HE0915 poliamin
	<b>ER1950MRU116, žveplenorumena Mešalno razmerje/ trdilec</b> Varianta za barvni ton žveplenorumena utežni delež	5 : 1 s FREOPOX - trdilcem HE0123  trdilec HE0123 je modro-transparentno obarvan glej „Posebna opozorila“
	<b>Uporabnost</b> po dodatku trdilca	maks. 8 ur / 20 °C glej „Posebna opozorila“
	<b>Redčilo</b>	EFD- Redčilo 400424
	<b>Gostota</b> po dodatku trdilca teoretična določitev	1,3 g / ml + / - 0,1
	<b>Trdni delci</b> po dodatku trdilca teoretična določitev	63 % + / - 2
	<b>Volumen trdnih delcev</b> po dodatku trdilca teoretična določitev	350 ml / kg + / - 10
	<b>Poraba</b> teoretično po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	143 g / m <sup>2</sup> debelina suhega filma 50 µm glej „Posebna opozorila“
	<b>Izdatnost</b> teoretično po dodatku trdilca v dobavljeni obliki, brez izgub pri nanašanju	7 m <sup>2</sup> / kg debelina suhega filma 50 µm glej „Posebna opozorila“

**Obstojnost pri skladiščenju**

V originalni embalaži in pri temperaturi 5 do 25°C obstojna najmanj 18 mesecev, če je embalaža tesno zaprta. Barvo po odprtju posode uporabiti v čim krajšem času. Datum najkrajše obstojnosti vsakokratne sarže je naveden na etiketi izdelka. Skladiščenje preko navedenega časovnega obdobja ne pomeni nujno, da je barva neuporabna. Preverjanje lastnosti, ki so potrebne za vsakokratni namen uporabe pa je v tem primeru vendarle nujno, zaradi zagotavljanja kvalitete.

**Priprava in uporaba****Priprava**

Pred uporabo skrbno premešati (npr. s hitrim mešalnikom).

Zračno brizganje: v dobavni obliki po dodatku trdilca  
šoba: 1,4mm pritisk barve: 4 bar

**Osnovni material za lakiranje**

jeklo, neželezove kovine, npr. aluminij

**Predhodna obdelava**

Površina osnovnega materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti in tenzidi. Predlagamo zahtevam primerno kemično (npr. fosfatizacija, kromatizacija) oz. mehansko (npr. peskanje) predpripravo površin.

**Predlog zaščitnega sistema**

Material: Jeklo  
Temeljni sloj: EFDEDUR-temeljna barva ER1950M  
Pokrivalni sloj npr.: EFDEDUR-lak barva UR1044

**Delovna temperatura**

Višja od 10 °C

**Sušenje**

Zračno sušenje pri 20°C

Prašno suho: po 65 min. (stopnja suhosti 1/ DIN 53150)  
Trdno na oprijem: po 20 urah (stopnja suhosti 4/ DIN 53150)  
Popolnoma suho: po 7 dneh (nihalni dušilnik/ ISO 1522)

Pečno sušenje: do 100°C mogoče (temperature objekta)

**Možnost prelakiranja**

Po cca. 1 uri / 20°C.

Pri vmesnem sušenju za več kot 72 ur / 20°C se mora možnost prelakiranja preveriti.

**Čiščenje aparatov in pripomočkov**

Z EFD-redčilom 400424 v času uporabnosti, popolnoma osušene ostanke barve je možno odstraniti le mehansko.

**Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja**

Upoštevati običajne varnostne ukrepe za prezračevanje in odzračevanje, kot tudi za osebno varstvo pri predelavi in rokovanju z laki, ki vsebujejo topila. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Posebna opozorila****Uporaba trdilca FREOPOX-HE0123 z barvo ER1950MRU116, žveplenorumena**

Ob zamešanju se ustvari zelenkasti ton (zaradi modro obarvanega trdilca), zaradi česar se lahko z očno kontrolo preveri pravilna količina oz. doziranje trdilca v barvo.

**Preizkusne zahteve**

\* Navedbe o dobavni viskoznosti po DIN 53211:

DIN 53211 je bil oktobra 1996 umaknjen. Na zahtevo je na razpolago vrednost po DIN EN ISO 2431.

Vse navedbe veljajo za normalne vremenske razmere, opredeljene v 20/65 DIN 50014.

Navedeni podatki se nanašajo na barvo ER1950MRU309, oksidnordeča, utrjeno s trdilcem HE0915.

Pri izračunu praktične porabe je potrebno upoštevati dodatke k teoretičnim vrednostim, na primer navodilo DIN 53220 in iz praktičnih izkušenj.

Zgornje navedbe slonijo na našem poznavanju izdelkov in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo vam na razpolago.

Podatki v tem tehničnem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.