





## PF1011A

### FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

#### Descrizione del prodotto

|                                 |  |  |  |
|---------------------------------|--|--|--|
| <b>Tecnologia dei prodotti</b>  | Vernice in polvere per uso esterno decorativo  |  |  |
| <b>Applicazione settore</b>     | es. nella realizzazione di facciate  |  |  |
| <b>Superficie</b>               | Struttura fine   |  |  |
| <b>Brillantezza</b>             | Opaco  |  |  |
| <b>Stabilità in forno a gas</b> | ottimo   |  |  |
| <b>Approvazioni</b>             | <br>GSB Florida 1 141 h | <br>Qualicoat P-1860 |  |

#### Caratteristiche generali del prodotto

|                             |  |                     |                 |
|-----------------------------|--|---------------------|-----------------|
| <b>Base del legante</b>     | Resina poliestere  |                     |                 |
| <b>Colore</b>               | Tutte le sfumature comuni  |                     |                 |
| <b>Brillantezza</b>         | Opaco  | 3-13 GU, Angolo 60° | DIN EN ISO 2813 |
| <b>Peso specifico</b>       | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> a seconda della tonalità   |                     | Teorico         |
| <b>Durata di stoccaggio</b> | almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.   |                     |                 |
|                             | La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità. |                     |                 |

#### Applicazione ed lavorazione

|  |  |  |         |
|--|--|--|---------|
| <b>Pre-trattamento</b>                   | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat. |  |         |
| <b>Spessore dello strato consigliato</b> | sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo da 60 a 100 µm   |  |         |
| <b>Quantità di applicazione</b>          | circa 0,1 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 70 µm  |  | teorico |
| <b>Lavorazione e Lavorazione</b>         | Corona, Tribo  |  |         |

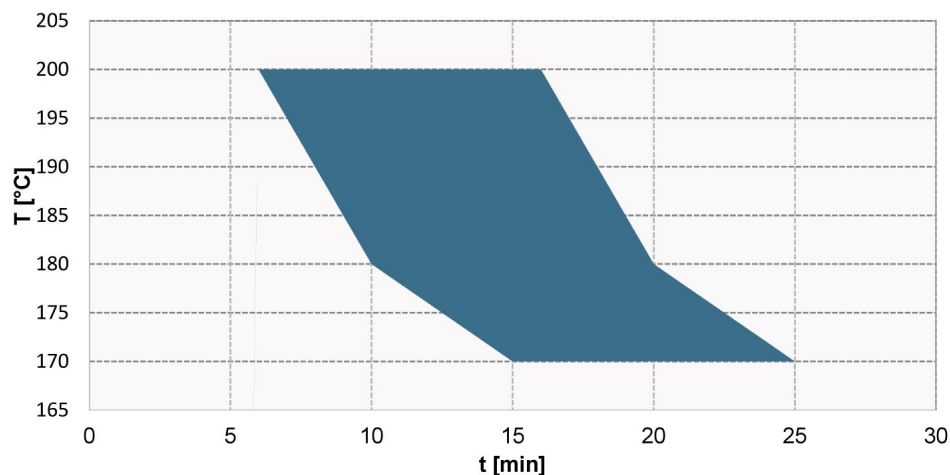


## PF1011A

### FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

#### Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.  
Finestra di cottura testata nel colore RAL 9010.



|   |     |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C             | 170 | 180 | 190 | 200 |
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 15  | 10  | 8   | 6   |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 25  | 20  | 18  | 16  |

#### Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

#### Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

#### Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

##### Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.



## PF1011A

### FREIOTHERM-Vernice in polvere facciata

#### Prove meccaniche

|  |   |  |                 |
|--|---|--|-----------------|
| <b>Descrizione del campione</b>                  | Su lamiera di alluminio Q-Panel AQT, spessore dello strato 60-80 µm, 10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto, prodotto PF1011ARA910. |  |                 |
| <b>Prova di quadrettatura</b>                    | Gt 0  |  | DIN EN ISO 2409 |
| <b>Prova di coppettazione</b>                    | >5 mm   |  | DIN EN ISO 1520 |
| <b>Prova di piegatura su mandrino cilindrico</b> | <=5 mm  |  | DIN EN ISO 1519 |
| <b>Test d'impatto</b>                            | >29 inch/lb (inverso)   |  | ASTM D2794      |

#### Prove climatiche

|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <b>Descrizione del campione</b>             | Su lamiera di alluminio cromato prodotto PF1011ARA910                                       |   |  |
| <b>Condensa continua</b>                    | Durata dello stres<br>taglio di distacc   | 1000 h<br><1 mm                                   | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8                                    |
| <b>Atmosfera artificiale contenente SO2</b> | Durata dello stres<br>area del grado di boll<br>taglio di distacc<br>grado di delaminazione | 30 cicli con 0,2 l<br>0(S0)<br><=1 mm<br>50 % dL* | DIN EN ISO 3231<br>DIN EN ISO 4628-2<br>DIN EN ISO 4628-8<br>DIN EN ISO 4628-5 |
| <b>Prova in nebbia salina neutra</b>        | Durata dello stres<br>taglio di distacc   | 1000 h<br><1 mm                                   | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8                                     |

#### Resistenza chimica

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Fattori influenzanti</b> | La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione. |
|-----------------------------|---|

#### Note

|   |   |
|---|---|
| <b>Tutela del lavoro e della salute</b>     | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.                              |
| <b>Condizioni di esecuzione della prova</b> | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.<br><br>Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |