

# FREIOPLAST

Lackfarbe

KP1516

- Lösemittelhaltige Einschichtlackfarbe
- Witterungsbeständig
- Sehr gute Haftungseigenschaften auf Stahlblech und verzinktem Blech

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Mischpolymerisat
	<b>Farbton</b>	kieselgrau RAL 7032 lichtgrau RAL 7035 nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 10 bis 30 Winkel 60°
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211*	100 bis 130 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400500
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,15 g / ml +/- 0,15
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	48 % +/- 2
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	285 ml / kg +/- 10
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	200 bis 220 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 60 µm siehe „Spezielle Hinweise“

**Lagerbeständigkeit** Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

# FREIOPLAST

Lackfarbe  
KP1516

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 40 bis 60 Sek.  
Düse: 1,4 bis 1,7 mm      Spritzdruck: 3,5 bis 4 bar  
Spritzen-Airless: in Lieferform  
Düse: 0,33 bis 0,38 mm      Spritzdruck: 100 bis 150 bar  
Rollen/ Streichen: in Lieferform

---

### Untergründe

Stahl, verzinkte Untergründe

---

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

---

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl  
Decklack: FREIOPLAST-Lackfarbe KP1516

---

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

---

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 15 Min.      (Trockengrad 1/ DIN 53150)  
Griffest: nach 45 Min.      (Trockengrad 4/ DIN 53150)  
Durchgetrocknet: nach 1 Tag      Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 80°C möglich      (Objekttemperatur)

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.