

DURELASTIC

UP-Harz
BD7766XRU999

- Ungesättigter Polyesterharze
- Aminvorbeschleunigt
- Raschreaktiv

Technische / Physikalische Daten	Farbton	bernsteinfarbig
	Lieferviskosität	mittelviskos, 90 bis 140 Sek. / 6 mm Auslaufbecher
	Mischungsverhältnis / Gewichtsteil (Harz : Härter : Verdünnung)	100 : 1 bis 4 : 3 bis 6
	Härter	DURELASTIC-Härter BP-Paste-50 HD0610
	Trennmittel	Trennmittel falls erforderlich
	Verarbeitungszeit	ca. 10 Min. / 20 °C (bei Zusatz von 3,0 % HD0610)
	Verdünnung	DURELASTIC-Harzverdünnung 400900
	Dichte theoretische Bestimmung	1,15 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	70 + / - 2 %

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

UP-Harz
BD7766XRU999

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen.

Dieses Produkt ist für eine Reihe von Anwendungen geeignet wie z.B. als Laminierharz, Kitt- und Spachtelbindemittel, Kleber, usw. Die Anwendung ist vielseitig und sollte in der Regel anwendungsspezifisch abgesichert sein.
Anwendung: In Lieferviskosität oder nach Einstellung mit DURELASTIC-Harzverdünnung 400900 mit Pinsel, Perlonwalze oder Entlüftungsroller.

Untergründe

Holz, Beton, Formen, etc.

Vorbereitung

Trennmittel falls erforderlich. Bei Holz und Beton entsprechende Grundierung verwenden.

Verarbeitungstemperatur

Bei der Verarbeitung sind Raum-, Material- und Formentemperatur oberhalb 10 °C einzuhalten, um Härtingsstörungen zu vermeiden.
Bei Temperaturen unterhalb 16 °C empfehlen wir Topfzeitvorversuche.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Innerhalb der Verarbeitungszeit mit EFD-Reinigungsmittel 400906.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Eigenschaften im gehärteten Zustand

<u>Eigenschaften</u>	<u>Meßmethode</u>	<u>Einheit</u>	<u>Wertangabe</u>
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	MPa	110
E - Modul (Zugvers.)	DIN EN ISO 527	MPa	4000
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527	MPa	50
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75	°C	75

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen.
Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.