ER1936H_HE0051
FREOPOX-UHS-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Korrózióvédelem	nagyon jó
Alapfelület	Acél, Rozsdamentes, Alumínium, Galvanizált acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxygyanta	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	selyemmatt	
Viszkozitás	Áramlási idő 60-85 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,60-1,65 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	71,5-75,0 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	49,0-54,0 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a cimkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátozás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0051
FREOPOX-UHS-Alapozó

Felépítési javaslat	Alapfelület	Szemcseszórt acél a Sa 2,5 szerint	
	Alapozó	ER1936H Keverési arány 6:1 HE0051 Száraz rétegvastagság 70-90 µm	
	Fedőlakk	UR1449G Keverési arány 7:1 HU0140 Száraz rétegvastagság 40-60 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Edző	HE0051		
Keverési arány	Súly szerinti részek 6:1		
	kötet részei 3:1		
Hígítás	EFD-higító 400424		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között		
Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.		
Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után Düzni 13/40 mm fok: 40° Anyagnyomás 120 bar Porlasztónyomás 2,0 bar		
Szórás-Nagynyomással	az edző hozzáadása után a viszkozitást 40-50 mp.-re állítani, 4 mm kifolyópohár dűzniátmérő 1,5-2,0 mm szórónyomás 4-5 bar		DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után		
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 245-265 g/m² rétegvastagság 80 µm keményítő hozzáadása után		elméleti
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)		
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom		
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)		DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	5 óra elteltével (4. szárazsági fok)		DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	7 nap/s elteltével (inga csillapítás)		DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higítóval 400424 a feldolgozási időn belül.		

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0051
FREOPOX-UHS-Alapozó

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	2 óra után / szobahőmérséklet kb. 20 °C.

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatók 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de