



KL1712M

FREOLUX-Temeljna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	1K premaz na osnovi topil
Sušenje	hitro
Mehanska odpornost	dobra trdota in elastičnost
Odpornost proti svetlobi in vremenu	dobra odpornost proti vremenskim vplivom
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Alkidna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 110-120 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,4-1,8 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	69-75 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	300-330 ml/kg	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KL1712MRU910.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	KL1712M	Debelina suhega filma 50-70 µm
	Pokrivna barva	KL1022G	Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		



KL1712M

FREOLUX-Temeljna barva

Redčilo	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400474	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - airless	dostavna viskoznost Šoba 0,38 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
Brizganje - visoki pritisk	25-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,8 mm Tlak vbrizgavanja 4 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 180-200 g/m ² debelina sloja 60 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	do 70 možno (temperature objekta)	
Prašno suho	po 40 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 80 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 15 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	