WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Upotreba	Temeljni nanos i jednoslojni sistem
Karakteristika	Nanošenje debljih slojeva
Vrsta paste	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	vrlo dobro

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola, modificirana	
Ton boje	kverneland crvena	
Viskozitet	2000-6000 mPa*s	
Gustoća	1,1-1,4 g/cm³	teoretski
Suha tvar	63-67 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 30 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	60-70 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Omjer mješanja	Proizvodi WK4025 : WK4314 težinski dio 2:1	
Preporučena debljina sloja	40-50 µm	
pH vrijednost	4,5-5,5	DIN 19260
Provodljivost	1000-1400 µS/cm	
Suha tvar	14-16 %	DIN EN ISO 3251
Udio organsik otapala	1,0-3,0 %	
Temperatura kupke	32-34 °C	

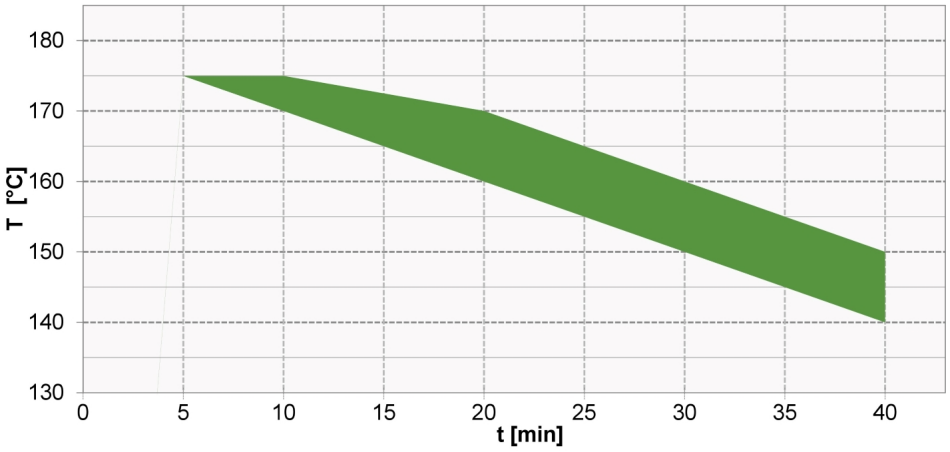
Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Vrijeme oslojavanja	120-240 sek.
Napon odvajanja	200-350 Volti
Promet	1 Godišnji promet Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).
Otvrdnjavanje	Preporučena Temperatura objekta 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**150**	**160**	**170**	**175**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**	**5**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**	**10**

Napomena o liječenju	Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim. Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WK4314HK2687
FREIOTHERM-KTL-Akrilat

Mehanički testovi

Ispitna podloga	na cink fosfatiranu podlagu		
Giter test prionjivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Cupping test	6 mm		DIN EN ISO 1520
Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm		DIN EN ISO 1519
Metoda ispitivanja višestrukim udarom B	Karakteristična vrijednost 2,5		DIN EN ISO 20567-1

Klimatski testovi

Ispitna podloga	na cink fosfatiranu podlagu		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odreda re	504 h <0,5 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres odreda re	480 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Vrijeme-O-metar	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 16474-2 Postupak A1
QUV/B-313 test	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 16474-3 Postupak C

Postojanost na kemikalije

Ispitna podloga	na cink fosfatiranu podlagu
Čimbenici koji utječu	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de