



## WK4314HK2687

### FREIOTHERM-KTL-akrilat

#### Opis proizvoda

<b>Tehnologija proizvoda</b>	katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
<b>Upotreba</b>	Temeljni nanos i jednoslojni sistem
<b>Karakteristika</b>	Nanošenje debljih slojeva
<b>Vrsta paste</b>	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana
<b>Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete</b>	vrlo dobro

#### Opšta svojstva proizvoda

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Akrična smola, modificirana	
<b>Ton boje</b>	kverneland red	
<b>Viskozitet</b>	2000-6000 mPa*s	
<b>Gustoća</b>	1,1-1,4 g/cm <sup>3</sup>	teoretski
<b>Suha tvar</b>	63-67 %	teoretski
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Stupanj sjaja</b>	60-70 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Omjer mješanja</b>	Proizvodi WK4025 : WK4314 težinski dio 2:1	
<b>Preporučena debljina sloja</b>	40-50 µm	
<b>pH vrijednost</b>	4,5-5,5	DIN 19260
<b>Provodljivost</b>	1000-1400 µS/cm	
<b>Suha tvar</b>	14-16 %	DIN EN ISO 3251
<b>Udio organsik otapala</b>	1,0-3,0 %	
<b>Temperatura kupke</b>	32-34 °C	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 1/3 | Verzija 0

Revzija: 3. tra 2023.

Datum izdanja: 14. kol 2023.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4314HK2687

### FREIOTHERM-KTL-akrilat

**Vrijeme oslojavanja**

120-240 sek.

**Napon odvajanja**

200-350 Volti

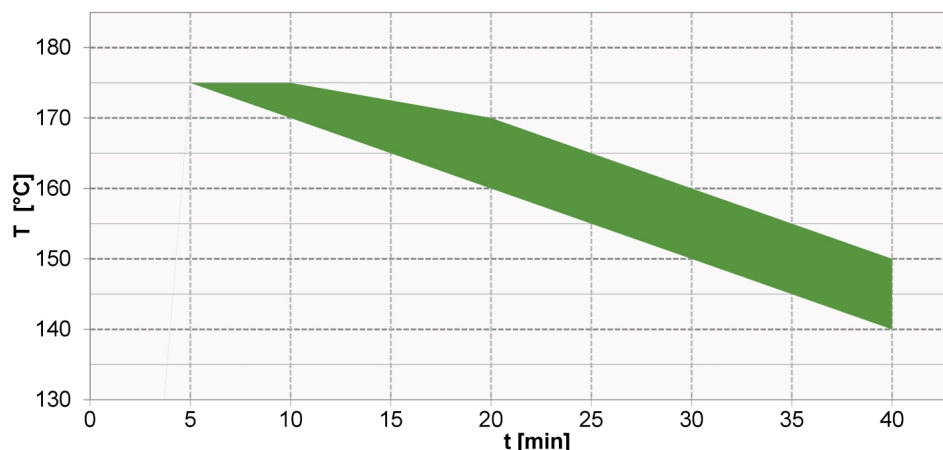
**Promet**

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

**Otvrdnjavanje**

Preporučena Temperatura objekta 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>175</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>30</b>	<b>20</b>	<b>10</b>	<b>5</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>20</b>	<b>10</b>

**Napomena o liječenju**

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.



## WK4314HK2687

### FREIOTHERM-KTL-akrilat

#### Mehanički testovi

<b>Ispitna podloga</b>	na cink fosfatiranu podlagu	
<b>Giter test prionjivosti</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
<b>cupping test</b>	6 mm	DIN EN ISO 1520
<b>Test savijanjem preko trna cilindrično</b>	8 mm	DIN EN ISO 1519
<b>Metoda ispitivanja višestrukim udarom B</b>	Karakteristična vrijednost 2,5	DIN EN ISO 20567-1

#### Klimatski testovi

<b>Ispitna podloga</b>	na cink fosfatiranu podlagu	
<b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b>	Trajanje stres odreda re	504 h <0,5 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
<b>Test neutralnog slanog spreja</b>	Trajanje stres odreda re	480 h <2 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
<b>Vrijeme-O-metar</b>	Trajanje stres	504 h DIN EN ISO 16474-2 Postupak A1
<b>QUV/B-313 test</b>	Trajanje stres	504 h DIN EN ISO 16474-3 Postupak C

#### Postojanost na kemikalije

<b>Ispitna podloga</b>	na cink fosfatiranu podlagu
<b>Čimbenici koji utječu</b>	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

#### Primjedbe

<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.