



## KP1053H

### EFD-Barva za popravila

#### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	enoplastna barva na osnovi topil
<b>Uporaba</b>	za popravila manjših poškodb barve po transportu ali montaži
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Popolnoma suho</b>	hitra popolna suhost

#### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Kombinacija polimernih smol / kobaltovih veziv	
<b>Barvni ton</b>	Vsi običajni barvni toni	
<b>Sijaj vizualno</b>	svilnato motna	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 110-130 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>Gostota</b>	0,9-1,2 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	33-45 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	26-31 %	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1053HI1269.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400500 Razredčenje EFD 400474	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	20-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,2-1,8 mm Tlak vbrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
<b>mazanje</b>	v dobavni viskoznosti	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	

**KP1053H****EFD-Barva za popravila****Sušenje v peči**

do 70 °C možno (temperature objekta)  
Možna kratkotrajna obremenitev do 200 °C

**Čiščenje delovnih naprav**

Razredčenje EFD 400500

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov****Prebarvanje**

možno po mletju

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

**Preverjanje oprijema**

Zaradi različnih FREI-sistemov oslojevanja in staranja prejšnjih slojev priporočamo preverjanje oprijema.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.