



KL1022H FREOLUX-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	1K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свето- и погодоустойчивость	хорошая погодоустойчивость
Пожелтение	низкий
Подложка	Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Алкид	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Глянец	полуматовые 30-50 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 120-200 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,1-1,3 g/ml	теоретический
Сухой остаток	61-65 %	теоретический
Объемный сухой остаток	41-51 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KL1022HRA705.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
---------------------------	---



KL1022H

FREOLUX-Lackfarbe

Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	KL1712M Толщина сухой пленки 50-70 мкм
Указание по использованию	Финишный слой	KL1022H Толщина сухой пленки 40-60 мкм
	Разбавитель	Растворитель EFD 400011
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Airless - нанесение	70-110 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,28-0,33 мм угол распыления 40° Давление материала 80-150 bar	DIN 53211
Пневматическое нанесение	25-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,2-1,5 мм Давление впрыска 4 бар	DIN 53211
Валик/кисть	валик/кисть	Рабочая вязкость - вязкость при поставке. В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,3 до 0,5 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087.
Расход материала	без потерь при нанесении 95-115 г/м ² толщина слоя 40 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
-----------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.



KL1022H FREOLUX-Lackfarbe

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.