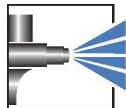


# FREOPOX-Hydro-Durcisseur

## HE0937

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Durcisseur pour revêtements epoxydiques</li> <li>■ Avec inhibiteur "flush rust"</li> </ul>														
<b>Données techniques et physiques</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Liant de base</td> <td>Polyamine</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>jaunâtre</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité DIN 53211 (ancien)</td> <td>Temps d'écoulement 45-65 secondes 4 mm coupe</td> </tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td> <td>10,5-11,5</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,00-1,06 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>40-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>350-370 ml/kg</td> </tr> </table>	■ Liant de base	Polyamine	■ Teintes	jaunâtre	■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 45-65 secondes 4 mm coupe	■ Valeur du pH	10,5-11,5	■ Densité détermination théorique	1,00-1,06 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	40-42 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	350-370 ml/kg
■ Liant de base	Polyamine														
■ Teintes	jaunâtre														
■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 45-65 secondes 4 mm coupe														
■ Valeur du pH	10,5-11,5														
■ Densité détermination théorique	1,00-1,06 g/ml														
■ Extrait sec détermination théorique	40-42 %														
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	350-370 ml/kg														
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bien remuer avant utilisation ou successivement bien mélanger les composants de manière homogène (ex. avec un mélangeur). Afin d'éviter la formation de peau recouvrir d'eau.</li> <li>■ Conditions de mise en oeuvre    Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %</li> <li>■ Nettoyage du matériel            Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424).</li> <li>■ <b>Hygiène et sécurité: préconisations</b> Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</li> </ul>														
<b>Stabilité au stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</li> </ul> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>														
<b>Remarques spéciales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Conditions d'essais</b> Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</li> </ul> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne</p>														

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



**FREOPOX-Hydro-Durcisseur**  
HE0937

représentent aucune spécification.