

# FREOLUX

## лаковая краска KL1022

- Содержащий растворитель алкидный лак
- Высыхающий на воздухе
- Для внутреннего и наружного использования
- Для промышленных применений
- Стойкий к атмосферным воздействиям
- Незначительное пожелтение с течением времени
- Возможна форсированная сушка

### Технические/Физические данные

<b>Пленкообразующее</b>	Алкидная смола средней жирности, с низкой склонностью к пожелтению	
<b>Цвет</b>	в соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу	
<b>Уровень блеска</b> DIN 67530/ DIN EN ISO 2813	KL1022G = KL1022H = KL1022Z =	глянцевые > 70 угол 20° полуматовые 30 до 50 угол 60° по запросу клиента
<b>Вязкость при поставке</b> DIN 53211 (ранее)*	120 до 200 Sek. / 4 mm Время истечения	
<b>Разбавитель</b>	разбавитель EFD 400011 до 400320	
<b>Плотность</b> после добавления отвердителя	1,1 г / см <sup>3</sup> + / - 0,1	
<b>Сухой остаток</b> после добавления отвердителя	58% + / - 2	
<b>Объемный сухой остаток</b> после добавления отвердителя	400 мл / кг + / - 20 или	
<b>Теоретический расход</b> после добавления отвердителя, без учета потерь при нанесении	90 до 110 г / м <sup>2</sup> При толщине покрытия 40 мкм см. „специальные указания к применению“	
<b>Теоретическая укрывистость</b> после добавления отвердителя, без учета потерь при нанесении	9 до 11 м <sup>2</sup> /кг При толщине покрытия 40 мкм см. „специальные указания к применению“	

### Хранение

В оригинальной заводской упаковке в закрытом состоянии при температуре от 5 до 25 °C не менее 18 месяцев. После вскрытия заводской упаковки необходимо использовать материал в максимально короткие сроки. Срок хранения продукта указан на этикетке. Если срок хранения превышен, это не значит, что продукт утратил свои характеристики. Перед применением продукта (после истечения срока хранения) проверьте его характеристики.

лаковая краска  
KL1022

<b>Методы нанесения</b>	<p>Перед процессом нанесения компоненты системы должны быть перемешаны до однородного состояния.</p> <p>Пневматическое нанесение: после настройки от 25 до 30 сек Сопло: 1,2 до 1,5 мм давление 4 bar</p> <p>Безвоздушное распыление: после настройки от 70 до 110 сек Сопло: 0,011 inch/ 0,28 мм до 0,013 inch/ 0,33 мм</p> <p>Распыление при низком давлении (HVLP): после настройки от 25 до 30 сек Сопло: 1,2 до 1,5 мм давление 4 bar</p> <p>Нанесение валиком/кистью: в форме поставки При образовании пузырей во время накатывания или намазывания добавить релаксант EFD 300807, от 0,3 до 0,5 вес. %.</p>
<b>Подложка</b>	Сталь
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Подготовка поверхности: На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Мы рекомендуем химические (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия) или механические (например песко- или дробеструйная обработка) методы подготовки поверхности.</p>
<b>Рекомендуемая система покрытий</b>	<p>Подложка: сталь</p> <p>Грунтовка: Грунтовка FREOLUX KL1712</p> <p>Покрывной лак: лаковая краска FREOLUX KL1022</p>
<b>Температура нанесения</b>	не ниже + 10°C
<b>Режимы отверждения</b>	<p>Воздушная сушка при 20 °C</p> <p>Время высыхания «от пыли»: выше 2 1/2 часов (отверждение до степени 1/DIN 53150)</p> <p>Время высыхания «до отлипа»: свыше 15 часов (отверждение до степени 1/DIN 53150)</p> <p>Полное отверждение: свыше 20 дней (твердость по маятнику/ ISO 1522)</p> <p>Отверждение под действием температуры: возможность отверждения при температуре до 70°C (температура объекта)</p>
<b>Повторное лакирование</b>	<p>При выдержке до 3 недель: возможно с одинаковым качеством, первый слой не шлифовать, использовать только EFD-разбавитель 400011</p> <p>При выдержке более 3 недель: с лакокрасочными системами FREOLUX, первый слой шлифовать</p>
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	разбавитель EFD 400500
<b>Охрана труда</b>	При работе с данным ЛКМ необходимо применять стандартные меры безопасности, как при работе с опасными материалами. Дополнительную информацию по охране труда и охране окружающей среды можно получить в «Листе безопасности» на
<b>Специальные указания к применению</b>	<p><b>Условия испытания</b></p> <p>* Данные о вязкости распыления согласно DIN 53211: стандарт DIN 53211 отменен в октябре 1996 года. По запросу доступно значение в соответствии с DIN EN ISO 2431.</p> <p>Данные об экономичности и высыхании зависят от цвета. Приведенные данные относятся к белому KL1022GRA910, чисто-белый RAL 9010 блестящий. Все вышеприведенные данные получены в условиях стандартного климата 20/65 DIN 50014.</p> <p>При расчете практического расхода следует учитывать прибавки к теоретическим значениям, исходя из рекомендаций, например, согласно DIN 53220 и практического опыта.</p>

---

Эта информация основана на наших знаниях о продукте и полученном опыте. Мы не несем ответственности за сам процесс нанесения. Готовы предоставить любую дополнительную информацию.

В настоящем техническом паспорте представлены ориентировочные значения, не являющимися спецификацией.

---