

**BD7778XRU999****DURELASTIC-Laminating Resin****Opis produktu**

**Technologia produktowa** Wstępnie katalizowane kobaltem.

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	nienasycona żywica poliestrowa zawierająca styren	
<b>Kolor</b>	farblos	
<b>Lepkość</b>	2000 - 2500 mPa*s	
<b>Gęstość</b>	1,1 +/- 0,1 g/ml	teoretycznie
<b>Części stałe</b>	64 - 68 %	teoretycznie
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 4 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.  Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.	

**Zastosowanie i technologia**

<b>Forma/narzędzie</b>	Formy metalowe Formy z tworzywa wzmocniane włóknem szklanym GfK Folie rozdzielające
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).
<b>Stosunek mieszania</b>	Żywica : Przyspieszacz : Utwardzacz udziały wagowe 100 : 0,2 - 1,0 : 2
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400900
<b>Warunki nakładania farby</b>	Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 16 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.
<b>Czas przetwarzania</b>	maks. 8 min. / 20 °C W przypadku dodatku 1,0 % BD7550
<b>Zastosowanie</b>	w lepkości dostawy.
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 27 lut 2025

Wydrukowano dnia: 27 lut 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD7778XRU999****DURELASTIC-Laminating Resin****Testy mechaniczne**

<b>właściwości mechaniczne</b>	Durezza Barcol 934-1	>45	DIN EN 59
	Tg	80 - 90 °C	DIN EN 61006
	Modulo di elasticità	4 - 5 MPa	DIN EN ISO 178
	Resistenza alla trazione	45 - 55 MPa	DIN EN ISO 527-2

Informacje odnoszą się do czystej, utwardzonej, nie wzmocnionej żywicy.

**Wskazówki**

**Praca i ochrona zdrowia** Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

**Warunki badania** Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.