



KP1622M

FREIOPLAST-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки	
Подсушка	быстро	
Повторное лакирование	возможно с однокомпонентным и двухкомпонентными лаковыми красками	
Антикоррозионная защита	высокая	
Подложка	Сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь	

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация поливинилового/алкидной смол	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	600-1200 мПа.сек, Шпиндель 3, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,2-1,3 g/ml	теоретический
Сухой остаток	53-56 %	теоретический
Объемный сухой остаток	34-36 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1622MRU701.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	KP1622M Толщина сухой пленки 40-60 мкм
	Финишный слой	UR1044 Толщина сухой пленки 40-60 мкм



KP1622M

FREIOPLAST-Grundierung

Указание по использованию

Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).

Разбавитель

Растворитель EFD 400320

Время «жизни» композиции

от 10 °C до 25 °C

Airless - нанесение

вязкость при поставке

Пневматическое нанесение

30-50 Сек. / 4 мм Чашка
Сопло 1,5-8 мм
Давление впрыска 4 бар

DIN 53211

кисть

кисть

Вязкость при поставке

Расход материала

без потерь при нанесении 170-190 г/м²
толщина слоя 50 мкм

теоретический

Отверждение на воздухе

20 °C, 50 % относительная влажность

Отверждение под действием температуры

возможно до 80 °C (Температура объекта)

Время высыхания "от пыли"

Через 20 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 3 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 2 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400320

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно после шлифовки

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.