



**PF1004A****FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu
Primjena u industriji	na primjer u panozi Fasada
Površinski	glatka
Stupanj sjaja	sjajna
Tijek	dobro
Stabilnost plinske peći	vrlo dobro
Odobrenja	 GSB Florida 1 141 c  Qualicoat P-1108

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
Stupanj sjaja	sjajna 75-90 GU, Kut 60° DIN EN ISO 2813
Gustoća	1,2-1,7 g/cm ³ ovisno o nijansi teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje, kromiranje) u skladu sa zahtjevima. Za to se pozivamo na smjernice Qualicoat, GSB i Qualisteelcoat.
Preporučena debljina sloja	70-90 µm
Potrošnja	približno 0,1 kg/m ² , debljina sloja 70 µm teoretski



PF1004A

FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna

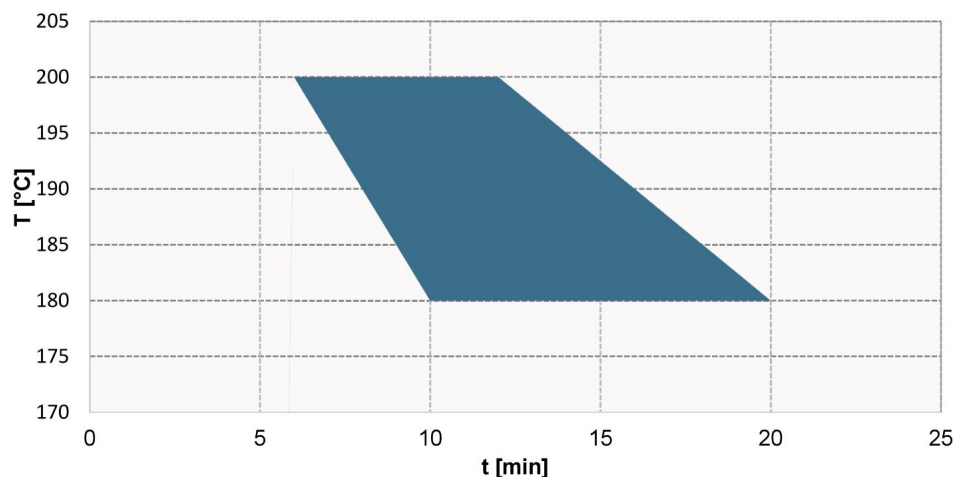
Priprema

Otvrdnjavanje

Corona, Tribo

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

Mehanički testovi

Opis uzorka

Na aluminijskom limu Q-Panel AQT,
60-80 µm debljina sloja,
10 minute 180 °C temperatura objekta,
proizvod PF1004ARG910.

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Cupping test

>5 mm

DIN EN ISO 1520

**PF1004A****FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna****Test savijanjem preko trna cilindrično**

<=5 mm

DIN EN ISO 1519

Test udarcem

>29 inch/lb (reverse)

ASTM D2794

Klimatski testovi**Opis uzorka**Na kromiranom aluminijskom limu
proizvod PF1004ARG910**Kondenzacijska voda - stalna klima**Trajanje stres
odreda re1000 h
<1 mmDIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8**SO₂ industrijska atmosfera**Trajanje stres
područje stupnja mjehurić
odreda re
Promjena boje i efekta30 ciklusi s 0,2 l
0 (S 0)
<=1 mm
50 % dL*DIN EN ISO 3231
DIN EN ISO 4628-2
DIN EN ISO 4628-8**Test neutralnog slanog spreja**Trajanje stres
odreda re1000 h
<1 mmDIN EN ISO 9227 (NSS)
DIN EN ISO 4628-8**Postojanost na kemikalije****Čimbenici koji utječu**

Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.