



ER1904Z_HE0915

FREOPOX-Lak boja

Opis proizvoda

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Tehnologija proizvoda | 2K premaz na bazi otapala |
| Otpornost na habanje | dobro |
| Otpornost na kemikalije | dobro |
| Podlaga | čelik, aluminij |

Opšta svojstva proizvoda

| | | |
|------------------------------|---|-----------|
| Osnova vezivnog sredstva | Epoksidna smola | |
| Ton boje | prema FreiLacke-referenčnom uzorku | |
| Vizualno zasjati | prema FreiLacke-referenčnom uzorku | |
| Viskozitet | Vrijeme protoka 80-100 sek., 4 mm protočna čašica | DIN 53211 |
| Gustoća | 1,25-1,40 g/ml nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Suha tvar | 60,5-68,0 % nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Volumen tvrdih djelica | 47,5-50,0 % nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Referentni proizvod | Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ER1904ZS1326. | |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. | |
| | Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. | |

Upotreba i prerada

| | |
|--------------|---|
| Pretpriprema | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. |
|--------------|---|



ER1904Z_HE0915

FREOPOX-Lak boja

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| Prijedlog postavljanja | Podlaga | čelik |
| | Temeljni nanos | ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm |
| | Završna boja | ER1904Z Omjer miješanja 5:1 / 10:1 HE0915 Debljina suhog filma 40-60 µm |
| Napomena prije upotrebe | Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. | |
| Učvršćivač | HE0915 | |
| Omjer miješanja | Dijelovi po težini 5:1 / 10:1 | |
| Razrjeđivač | EFD razrjeđivač 400424 | |
| Radna temperatura | od 10 °C do 25 °C | |
| Upotrebljivost | maks. 12 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti. | |
| Prskanje - airless | u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Mlaznica 0,38 mm Kut 30° Tlak materijala 150 bar | |
| Prskanje - visoki pritisak | nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 25-35 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,4 mm Pritisak špricanja 3-4 bar | DIN 53211 |
| Valjčkanje/mazanje | u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača | |
| Potrošnja | bez gubitka nanošenja 135-145 g/m ² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Zračno sušenje | 20 °C, 50 % relativna vlaga | |
| Sušenje u peći | do 70 °C moguće (temperature objekta) | |
| Prašno suho | nakon 90 minuta (stupanj suhoće 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trvrdo na dodir | nakon 24 sati (stupanj suhoće 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Potupno suho | nakon 7 dan/s (prigušenje njihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čišćenje radnih uređaja | s EFD razrjeđivačem 400424 unutar vremena obrade. | |



ER1904Z_HE0915

FREOPOX-Lak boja

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

moгуće nakon mljevenja. Naknadno чишćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.