

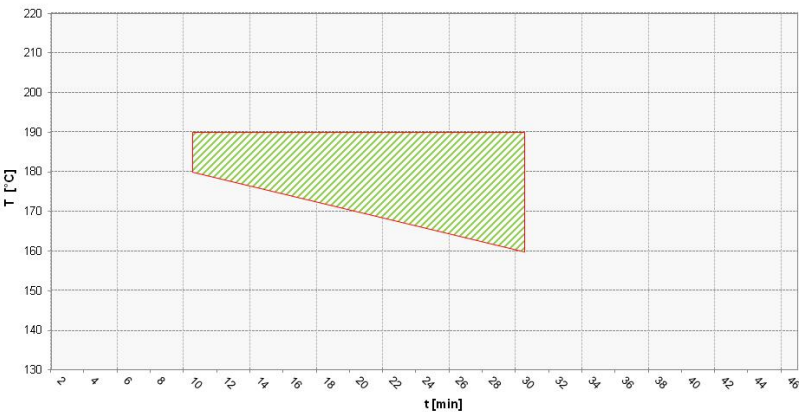


FREIOTHERM-ATL-antikorozi WA4907HRU905

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži zakázkového lakování ■ Doplnovací pasta, plně neutralizovaná ■ Jednovrstvý systém ■ Nastavení odchodu plynů 																				
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Akryl-epoxidová pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>temná černá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td> <td>58-62 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,08 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>36-43</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>15-25 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Akryl-epoxidová pryskyřice	■ Barevný odstín	temná černá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	58-62 %	■ Hustota teoretický údaj	1,08 g/cm ³	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	36-43	■ Viskozita	2000-6000 mPa.s	■ Zkušební tloušťka vrstvy	15-25 μm						
■ Pojivová báze	Akryl-epoxidová pryskyřice																				
■ Barevný odstín	temná černá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)																				
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	58-62 %																				
■ Hustota teoretický údaj	1,08 g/cm ³																				
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	36-43																				
■ Viskozita	2000-6000 mPa.s																				
■ Zkušební tloušťka vrstvy	15-25 μm																				
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na hliníku/hliníkové slitině</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815</td> <td>0,8 mm</td> </tr> </tbody> </table>	■ na hliníku/hliníkové slitině		■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815	0,8 mm														
■ na hliníku/hliníkové slitině																					
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815	0,8 mm																				
Test odolnosti	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na hliníku/hliníkové slitině</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>120 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ na hliníku/hliníkové slitině		■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	120 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																
■ na hliníku/hliníkové slitině																					
■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	120 hodin průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																				
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td> <td>65-75 úhel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,2-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Vodivost</td> <td>1000-1400 μS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td> <td>13-15 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>40-50 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Podíl organických rozpouštědel</td> <td>0,8-1,5 %</td> </tr> <tr> <td>■ Teplota lázně</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Doba nanášení</td> <td>60-180 sekund</td> </tr> <tr> <td>■ Napětí odlučování</td> <td>160-300 volt</td> </tr> </tbody> </table>	■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.		■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	65-75 úhel 60°	■ pH	8,2-9,0	■ Vodivost	1000-1400 μS/cm	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g	■ Podíl organických rozpouštědel	0,8-1,5 %	■ Teplota lázně	24-27 °C	■ Doba nanášení	60-180 sekund	■ Napětí odlučování	160-300 volt
■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.																					
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	65-75 úhel 60°																				
■ pH	8,2-9,0																				
■ Vodivost	1000-1400 μS/cm																				
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	13-15 %																				
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g																				
■ Podíl organických rozpouštědel	0,8-1,5 %																				
■ Teplota lázně	24-27 °C																				
■ Doba nanášení	60-180 sekund																				
■ Napětí odlučování	160-300 volt																				



FREIOTHERM-ATL-antikorozi WA4907HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> 1 obrat/rok V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.