

Råd och anvisningar för användning av Metallicpulverlack

Allmänna anvisningar för användning av Metallic / Metalleffekt pulverlack

- Vid applicering anläggningen krävs speciella anläggningsinställningar ev. även special sprutpistoler
- Frekventare rengöring resp. underhåll är nödvändiga
- I filterbox är separata filter för metallicpulver oundvikliga

Checklista över förekommande problem med applicerat pulverskikt

Problem	Möjliga orsaker	Åtgärd
1) Dålig verkningsgrad	Dåligt uppladdat pulver, d.v.s. för låg spänning resp. för högt matartryck	- Öka spänningen - Minska matarluften
2) Dålig pulvervidhäftning på detaljerna (ohärdat pulver)	a) Se problem 1) b) Olämplig appliceringsmetod (Friktion/Tribo)	a) Se problem 1) b) Välj lämplig appliceringsmetod (elstat)
3) Ojämn sträv yta	Se problem 1)	Se problem 1)
4) Kulören stämmer inte överens med originalet.	a) Se 2b) b) Separation av effektgivande komponenter från grundmaterialet. (obondade kvaliteter)	a) Se 2b) b) Håll en låg fyllnadsgrad i förrådsbehållaren, dosera färskpulver ofta och i små mängder. Om detta inte hjälper, använd inte returpulver, resp. byt till en bondad kvalitet
5) "Metallic-fläckar" på detaljerna	Pulveranhopningar på dysor lossnar då och då och hamnar på detaljerna	Använd lämpligt dyssystem (t.ex. spridningsskiva med inre ventilation)

Pistoltyper och appliceringsparametrar

Principiellt skiljer man mellan **bondade** och **icke bondade** metallicpulverlacker.

För båda typerna rekommenderar vi elstatpistoler, då friktionsuppladdningen (även för de typer som anses lämpade för friktion) kan leda till sämre överföringsgrad och mindre uttalad metalleffekt p.g.a. att effektpigmenten ställer sig på högkant i lackfilmen.

Viktigt för ett gott resultat är att anpassa appliceringsparametrarna efter färgtypen. (hög spänning, 80-90kV samt låg matarluft.)

Skillnader mellan elstat- och friktionsapplicering

Innan användning bör lämplig appliceringsmetod väljas. Information finns i tekniska datablad

Corona

- Färgskiktet upplevs mer metalliskt
- Effektpigmenten orienterar sig horisontellt
- Begränsad inträngningsförmåga i hålrum (faradays bur)

Tribo

- Färgskiktet upplevs inte så metalliskt
- Effektpigmenten orienterar sig vertikalt
- Bättre inträngningsförmåga i hålrum
- Obondade metallicpulverlacker är oftast inte lämpliga för friktion

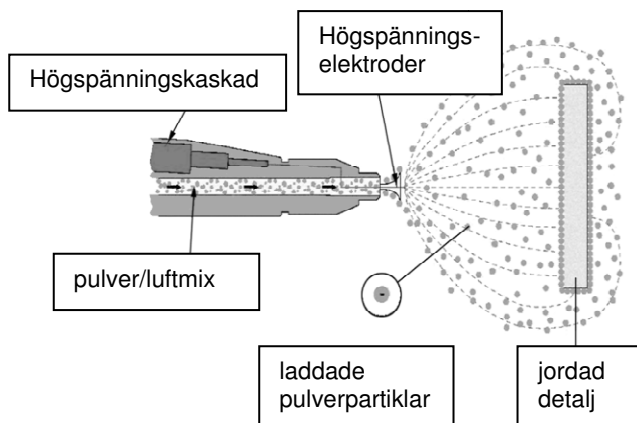


Bild 1: Corona laddning

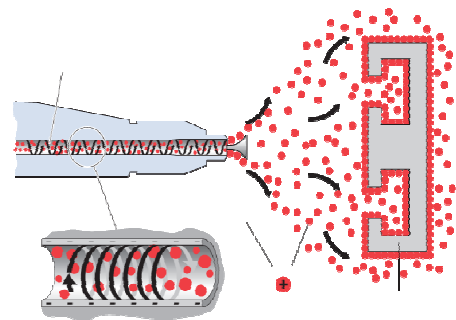


Bild 2: Tribo laddning

Bondade Metallicpulverlacker

Bondade kvaliteter karakteriseras av god återvinningsstabilitet med hög kulörkonstans samt i regel av god applicerbarhet.

Icke bondad metallic pulverlack

Här torrblandas de effektgivande komponenterna i färgen efter extrudering. Svårigheter kan uppstå vid appliceringen speciellt beträffande återvinningsstabiliteten. **Genom kontinuerlig tillsats av små mängder färskpulver** i förrådsbehållaren kan oftast ett tillräckligt bra resultat beträffande kulörkonstans uppnås med de flesta färgerna av denna typ

Specialeffekt

Hammarlackseffekt

- Höga skiktjocklekar krävs (>100µm)
- Återvinning begränsad, eftersom separation av tillsatta metallpigment kan förekomma
- Varierande metalleffekt är möjlig p.g.a. olika skiktjocklekar, materialtjocklekar och härdningsbetingelser

Specialeffekter

- T.ex. olika typer pärleffekt och glitter
- Formulering och användning måste testas

Återvinning av metallicpulver

Återvinning av metallicpulver har vissa egenheter som måste beaktas för att undvika uppkomsten av färgdefekter senare i processen.

- Obondade metallicpulver rekommenderas inte för återvinning då separation av de effektgivande pigmenten kan uppstå och metallpartiklarna förblir inte homogent blandade i färgen.
- Bondade metallicpulver är stabilare i återvinning men skall inte återvinnas för länge dvs. regelbunden tillsats av färskpulver är mycket viktig för att förhindra förlust av metalleffekt och uppkomsten av kulörförändringar.
- Overspray bör undvikas i största möjliga grad

Rengöring av utrustningen

Speciellt vid användning av metallicpulverlack är det viktigt med löpande underhåll eftersom pulveransamlingar på munstycken och dysor av och till lossnar och lämnar metallic fläckar på ytan

Rengöring av pulverskiktet

- Använd PH-neutralt rengöringsmedel
- Använd inte slipande, sura eller alkaliska rengöringsmedel
- Var speciellt försiktig med metalliclackerade ytor
- Beakta och följ rengöringsmedlets doseringsanvisningar

Se även EFD-Info Nr.8 "rengöringsråd för pulverlackerade ytor"

Kontakta er pulverleverantör om de beskrivna åtgärderna inte leder till bra resultat.

Vidare information finns i våra säkerhets- och tekniska datablad.