GS9141V_HU0010
EFDEDUR-Sistema-Vernice struttura

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Superficie	sono possibili diverse strutture, in funzione dell’applicazione e della viscosità.
Applicazione	per l’impiego all’interno e all'esterno
Proprietà	privo di silicone
Essiccazione	rapido
Essiccazione completa	essiccazione completa rapida
Resistenza ai graffi	ottimo
Struttura della vernice di sistema	possibile (vedi indicazioni)
Sistema standard	GS1041
Substrato	Acciaio, Alluminio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	secondo il modello FreiLacke	
Brillare visivamente	secondo il modello FreiLacke	
Viscosità	3000-8000 mPa*s, cilindro 6, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
Peso specifico	1,25-1,30 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	61,0-68,0 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	50,0-53,0 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto GS9141VZ1201.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

GS9141V_HU0010
EFDEDUR-Sistema-Vernice struttura

	Vernice di finitura	GS9141V Rapporto di miscelazione 10:1 HU0010 Spessore film secco 70-90 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0010	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:1 HU0010 Parti del volume 8:1 HU0010	
Diluizione	Diluizione EFD 400320 Diluizione EFD 400500	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 6 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura ad alta pressione	dopo l'aggiunta dell'indurente, regolare la viscosità di lavorazione a seconda della procedura di applicazione. L'applicazione avviene in una (struttura autoformante) o in due operazioni (effetto screziato) a seconda della struttura desiderata: 1.) Struttura autoformante (un'operazione) ad es. ugello Sata jet® 1,5-2,0 mm Pressione d'iniezione 3-5 bar Passate incrociate 1-2 2.) Effetto screziato (due operazioni A + B) ad es. ugello Sata jet® 1,5-2,0 mm Passate incrociate 1-2 A) Pressione d'iniezione 3-5 bar, spruzzare preliminarmente in modo liscio dopo l'essiccazione della superficie della vernice (ca. 30 min. / 20°C) B) applicare la struttura desiderata con una pressione d'iniezione ridotta Pressione d'iniezione 0,5-2,0 bar Modificando la pressione d'iniezione, il diametro dell'ugello, la viscosità della vernice, le pistole e la regolazione degli impianti possono essere raggiunte strutture superficiali diverse. Deve essere considerata l'usura degli ugelli e degli impianti. Altre possibilità d'applicazione devono essere verificate.	
Rullatura/verniciatura	ad es. con rullo in microfibra	
Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 120-200 g/m² spessore dello strato 80 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

GS9141V_HU0010
EFDEDUR-Sistema-Vernice struttura

Essiccazione fuori polvere	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 8 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile dopo la macinazione

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 142.
Test di adesione	Quando si rivestono substrati diversi da quelli specificati nella descrizione del prodotto, si consiglia di effettuare test di adesione.
Vernice di sistema	È possibile l'integrazione nel concetto di vernice di sistema come vernice di sistema orizzontale (diverse vernici con lo stesso aspetto) o vernice di sistema verticale (parte di una struttura multistrato). Maggiori informazioni su www.freilacke.de/systemlack.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de