

FREIOPLAST-hidro premaz WL1702M

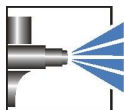
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 1K premaz ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Brzo zasušenje ■ Pogodna za različite podlage ■ Prigušna masa između elemenata protiv buke 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akri-lat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>18000-21000 mPa.s/ Vreteno 7 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,6</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,5-1,6 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>78-82 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>500-540 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>1200-1400 g/m², Debljina nanosa 1000 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1702MRU101</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akri-lat-stiren kopolimer	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet	18000-21000 mPa.s/ Vreteno 7 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,6	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,5-1,6 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	78-82 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	500-540 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	1200-1400 g/m ² , Debljina nanosa 1000 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1702MRU101
■ Osnova vezivnog sredstva	Akri-lat-stiren kopolimer																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																						
■ Viskozitet	18000-21000 mPa.s/ Vreteno 7 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,6																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,5-1,6 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	78-82 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	500-540 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	1200-1400 g/m ² , Debljina nanosa 1000 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1702MRU101																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna boja ■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikoroziivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na vruće cinčani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1702MRU102 Spessore del film secco 1000 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na vruće cinčani čelični lim	■ Završna boja	WL1702MRU102 Spessore del film secco 1000 μm																		
■ Podlaga	na vruće cinčani čelični lim																						
■ Završna boja	WL1702MRU102 Spessore del film secco 1000 μm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 10000 μm - opasnost od formacije reakcijskih 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro premaz WL1702M

	mjehura.
■	Temperatura objekta 10-30 °C
■	Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
■	Prskanje - airless u dobavnom viskozitetu Dizna 1,1 mm Kut 20° Pritisak materijala 200 bar
■	Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu
■	Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
■	Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
■	Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
■	Zračno sušenje kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
■	Prašno suho posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
■	Trvrdo na dodir posle 15 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■	Potpuno suho po 28 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
■	Sušenje v peći do 50°C moguće
Postojanost kod skladištenja	<p>■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
Uvjeti ispitivanja	<p>■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 150</p> <p>■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>