



## WL1601M\_CLEARCOAT

### FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

#### Описание продукта

|                                |                                                                                                                  |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Технология продукта            | Водоразбавляемая 1-К краска                                                                                      |
| Области применения             | например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) |
| Свето- и<br>погодоустойчивость | высокая                                                                                                          |
| Подложка                       | Древесина, Грунтовка                                                                                             |

#### Общие характеристики продукта

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                    |                 |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Связующие - основы        | Комбинация из специальных связующих средств                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                    |                 |
| Цвет                      | прозрачный                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                    |                 |
| Глянец                    | матовые                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 18-24 GU, угол 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость                  | 1450-2150 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                    | DIN EN ISO 2555 |
| pH-Значение               | 8,2-8,7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                    | DIN 19260       |
| Сухой остаток             | 36-38 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                    | теоретический   |
| Объемный сухой<br>остаток | 34-35 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                    | теоретический   |
| эталонный продукт         | Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1601MRA999.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                    |                 |
| Срок хранения             | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |                    |                 |

#### Применение и подготовка

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                   |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Подготовка поверхности    | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |                                                                                                                   |
|                           | Система ЛКП                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <div>ПодложкаПо запросу клиента</div> <div>Финишный слойWL1601MRA999</div> <div>Толщина сухой пленки 60 мкм</div> |
| Указание по использованию | Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                   |



## WL1601M\_CLEARCOAT

### FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

|                                       |                                                                                                                                                              |                   |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Разбавитель                           | Деминерализованная вода                                                                                                                                      |                   |
| Толщина ЛКП                           | Толщина сухой пленки не должна превышать 60 мкм – риск образования пузырьков реакции.                                                                        |                   |
| Температура объекта                   | 10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы                                                                                                       |                   |
| Время «жизни» композиции              | Температура окружающей среды 18-22 °C<br>относительная влажность 40-60 %                                                                                     |                   |
| Пневматическое нанесение              | в вязкости распыления<br>сопло 1,5 мм<br>давление распыления 4 бар                                                                                           |                   |
| Валик/кисть                           | Вязкость при поставке                                                                                                                                        |                   |
| Расход материала                      | без потерь при нанесении 120-130 г/м <sup>2</sup><br>толщина слоя 40 мкм                                                                                     | теоретический     |
| Отверждение под действием температуры | До 120 °C возможно                                                                                                                                           |                   |
| Отверждение на воздухе                | 18-22 °C, 40-60 % относительная влажность                                                                                                                    |                   |
| Время высыхания "от пыли"             | Через 40 минут (степень сухости 1)                                                                                                                           | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа»           | Через 75 минут (степень сухости 4)                                                                                                                           | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение                    | после 7 сут/с (демпфирование маятника)                                                                                                                       | DIN EN ISO 1522   |
| Очистка рабочих инструментов          | Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. |                   |

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

|                |                                                                                                              |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| перекрашивание | возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки. |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Указания

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EFD-Информация          | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.                                                         |
| Условия испытания       | <p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/2 | Версия 1

Дата ревизии: 28 апр. 2025 г.

Дата печати: 29 апр. 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)