



## KL1780H

### FREOLUX-Strukturna pokrivna

#### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	1K premaz na osnovi topil
<b>Površino</b>	možne so različne strukture, odvisno od uporabe in viskoznosti.
<b>Lastnost</b>	brez silikona
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Podlaga</b>	jeklo, Jeklo peskano

#### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Alkidna smola		
<b>Barvni ton</b>	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
<b>Stopnja sijaja</b>	svilnato sijajna	30-50 GU, Kot 60° Stopnja sijaja je močno odvisna od strukture. Določena vrednost se nanaša na gladko, šibko strukturirano površino.	DIN EN ISO 2813
<b>Viskoznost</b>	3000-4000 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
<b>Gostota</b>	1,1-1,5 g/ml		teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	64-68 %		teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	360-400 ml/kg		teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KL1780HU1193.		
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

#### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo	
	Temeljni nanos	KL1712M	Debelina suhega filma 50-70 µm

**KL1780H****FREOLUX-Strukturna pokrivna**

<b>Opomba pred uporabo</b>	Pokrivna barva	KL1780H	
		Debelina suhega filma 70-90 µm	
<b>Redčilo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
<b>Delovna temperatura</b>	Razredčenje EFD 400500		
	od 10 °C do 25 °C		
<b>Brizganje - airmix</b>	v dobavni viskoznosti		
	Šoba 0,38 mm kot 40°		
	Pritisk materiala 120-160 bar		
	Pritisk razprševanja 2-3 bar		
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti		
	Šoba 1,2-1,7 mm		
	Tlak brizganja 2-4 bar		
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	valjčkanje/mazanje	npr. z zvitkom iz mikrovlaknen	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 200-220 g/m <sup>2</sup>		teoretična določitev
	debelina sloja 80 µm		
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga		
<b>Sušenje v peči</b>	do 80 možno (temperature objekta)		
<b>Prašno suho</b>	po 15 minutah (stopnja suhosti 1)		DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 4 urah (stopnja suhosti 4)		DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 15 dan/s (dušenje nihala)		DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500		

**Opombe**

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.