

# EFDEDUR

## HighSolid-Farba strukturalna GS1954H

- Zawierająca rozpuszczalniki organiczne 2-składnikowa (2K) farba strukturalna
- Nie zawierają silikonu
- Szybkoschnący
- Zastosowanie zewnętrzne i wewnętrzne
- Do osiągnięcia efektu struktury po pierwszym malowaniu (skórka pomarańczy) oraz efektu „centkowania” po dwóch wymalowaniach

<b>Dane techniczne</b>	<b>Baza</b>	Żywica akrylowa utwardzana izocyjanianem	
<b>Kolor</b>		Kolory według RAL 840HR inne kolory na zapytanie	
<b>Stopień połysku</b> DIN 67 530 i EN ISO 2813		półmat 18 do 35 przy kącie 60°	
<b>Lepkość</b>		Lepkość dostarczonego produktu uzależniona jest od rodzaju struktury 3000 do 8000 mPa.s / Spindel 6	
<b>Stosunek mieszania</b> Części wagowe	gruba struktura = średnia struktura = drobna struktura=	9 : 1 7,5 : 1 6 : 1	HU0036 HU0436 HU0936
<b>Stosunek mieszania</b> Części objętościowe	gruba struktura = średnia struktura = drobna struktura=	EFDEDUR-utwardzacz HU0036 EFDEDUR-utwardzacz HU0436 EFDEDUR-utwardzacz HU0936 Poliiizocyjanian patrz „Wskazówki specjalne”	
<b>Utwardzacz</b> Baza		EFDEDUR-utwardzacz HU0140 Poliiizocyjanian	
<b>Żywotność</b> Po dodaniu utwardzacza		ok. 2 godz. / 20 °C	
<b>Rozcieńczalnik</b>		EFD-Rozcieńczalnik 400320 lub EFD-Rozcieńczalnik 400500	
<b>Dolna granica zapłonu</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna		1,56 g / ml + / - 0,1	
<b>Części stałe</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna		74 % + / - 3	
<b>Części stałe objętościowo</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna		370 ml / kg + / - 20	
<b>Zużycie</b> wartość teoretyczna, po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji		110 - 180 g / m <sup>2</sup> grubość filmu suchego 40 - 60 μm	

## EFDEDUR

HighSolid Farba strukturalna  
GS1954H

**Magazynowanie** W oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

### Technologia i zastosowanie

#### Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)  
Als Applikationsmöglichkeiten ist das Hochdruck und Niederdruckverfahren geeignet.  
Andere Applikationsmöglichkeiten müssen geprüft werden.

Po dodaniu utwardzacza nastawić/dopasować lepkość produktu do zastosowanej aplikacji.  
W zależności od rodzaju efektu struktury, który chcemy osiągnąć - nakładanie odbywa się jedno- lub dwu-warstwowo.

#### Efekt centkowania (nakładanie dwuetapowe)

Natrysk wysokociśnieniowy: np. SATA jet®  
Dysza: 1,5 do 2,0 mm  
Ruchy krzyżowe: 1 do 2

- 1.) Gładkie nakładanie (ciśnienie rozpylające 3-5 bar).  
Po osuszeniu powierzchni lakieru (ok. 30 min. / 20 °C)
- 2) wytworzyć wymaganą strukturę nakładając lakier ze zredukowanym ciśnieniem rozpylającym (ciśnienie rozpylające: 0,5-2 bar)

#### Samoistne wytworzenie się struktury (nakładanie jednoetapowe)

Natrysk wysokociśnieniowy: np. SATA jet®  
Dysza: 1,5 bis 2,0 mm  
ciśnienie rozpylające: 3 bis 5 bar  
Ruchy krzyżowe: 1 bis 2

Rodzaj osiągniętej struktury lakieru może być zmieniany poprzez zmianę ciśnienia rozpylającego, średnicy dyszy, lepkości lakieru, zmianę pistoletów i parametrów aplikacji. Należy zwracać uwagę na stopień zużycia dyszy i instalacji.

Natrysk elektrostatyczny: możliwy  
Nakładanie wałkiem/pędzlem: np. wałek z mikrowłókien

#### Rodzaje podłoża

Stal, jednowarstwowo  
metale nieżelazne: patrz „Wskazówki specjalne“  
Tworzywa sztuczne i drewno: konieczne jest zastosowanie podkładu

#### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

#### Nakładanie warstw

Podłoże:	metale nieżelazne, np. aluminium	
Podkład:	FREOPOX-Farba podkładowa	ER1912
Farba nawierzchniowa:	EFDEDUR-HighSolid Farba strukturalna	GS1954H

#### Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

## EFDEDUR

HighSolid Farba strukturalna  
GS1954H

<b>Suszenie</b>	na powietrzu przy temperaturze 20°C	
Suchość pyłowa:	po 30 min.	(stopień wysuszenia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
suchość dotykowa:	po 2 godz.	(stopień wysuszenia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Suchość całkowita	po 8 dniach	(próba tłumienia wahadła/ DIN EN ISO 1522)
Suszenie w piecu:	bis 100°C możliwe (temperatura obiektu)	

**Czyszczenie narzędzi pracy**  
EFD-Rozcieńczalnik 400500

### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

### Wskazówki specjalne

#### Informacja dotycząca rodzajów utwardzaczy i rozpuszczalników:

Podane na stronie 1. rodzaje utwardzaczy i rozpuszczalników są standardowymi produktami powiązanymi z opisywanym produktem. Standardowy utwardzacz podawany jest również na opakowaniu lakieru oraz w dokumentacji produktu.

Dostępne są ponadto inne utwardzacze i rozpuszczalniki, które mogą być stosowane jako produkty alternatywne do standardowych, w przypadku gdy produkty standardowe nie spełniają wymagań stawianych przez klienta. Produkty te są dobierane w celu spełnienia oczekiwań naszych klientów na przykład pod względem szybkości schnięcia lakieru.

Rodzaj zastosowanego utwardzacza ma wpływ na stopień połysku produktu (patrz str. 1).

#### Warunki badań

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby GS1954HRA735, lichtgrau i utwardzaczem HU0036.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu. Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.